_L =	長 /04 貝	5 十計測制御	凶青の記号・番号 上業 764
番	訂正箇所	→ 原文	訂正文
号	ページ 行		
1	96 区	TID	P TLR BS_1 BS_2 TLR TL
2	97 区 19		$\begin{array}{c c} P & N \\ \hline \\ BS_1 & TLR \\ \hline \\ BS_2 & A_{2a} & TLR \\ \hline \\ BS_2 & V-7VZ \end{array}$

工業 764 電子計測制御

図書の記号・番号 工業 764

番	訂正箇所		FG -4-	37.71.44.
号	ページ	行	原文	訂正文
3	98	11	<u>X001</u>	<u>X000</u>
		13	<u>T200</u>	<u>T301</u>
		13	<u>T100</u>	<u>T300</u>
		15	<u>T100</u>	<u>T300</u>
		16	<u>T100</u>	<u>T300</u>
		18	<u>T200</u>	<u>T301</u>
		20	<u>T200</u>	<u>T301</u>
		21	<u>T200</u>	<u>T301</u>
		22	<u>T100</u>	<u>T300</u>
		23	<u>T100</u>	<u>T300</u>
		25	<u>T200</u>	<u>T301</u>
		26	<u>T200</u>	<u>T301</u>

番	訂正		原文	訂正文
号	ページ	行		
4	99	図		
		21	X001 X002 M200 X002 M200 X002 M200 M200	X000 X001 M200 X001 M200 X001 M200 M200
5	99	1	<u>X001</u>	<u>X000</u>
		3	<u>X002</u>	<u>X001</u>
6	99	図 22	$ \begin{array}{c c} X001 & $	$ \frac{X000}{0} \downarrow \qquad \qquad t $ $ \frac{X001}{0} \downarrow \qquad \qquad t $ $ Y100 \downarrow \qquad \qquad t $ $ t \downarrow \qquad \qquad t $ $ 1 \forall 1 \forall$