

番号		訂正箇所		原 文	訂正文																																														
ページ	行	ページ	行																																																
1	16	表1-1		▼表 1-1 液体の密度 ρ <table><thead><tr><th>温度 [°C]</th><th>水の密度 [kg/m³]</th><th>水銀の密度 [kg/m³]</th></tr></thead><tbody><tr><td>0</td><td>999.84</td><td>13 595.1</td></tr><tr><td>4</td><td>999.97</td><td>13 585.2</td></tr><tr><td>10</td><td>999.70</td><td>13 570.4</td></tr><tr><td>15</td><td>999.10</td><td>13 558.1</td></tr><tr><td>20</td><td>998.20</td><td>13 545.9</td></tr><tr><td>50</td><td>988.03</td><td>13 472.5</td></tr></tbody></table> 挿入 (「理科年表 2021」による)	温度 [°C]	水の密度 [kg/m ³]	水銀の密度 [kg/m ³]	0	999.84	13 595.1	4	999.97	13 585.2	10	999.70	13 570.4	15	999.10	13 558.1	20	998.20	13 545.9	50	988.03	13 472.5		▼表 1-1 液体の密度 ρ <table><thead><tr><th>温度 [°C]</th><th>水の密度 [kg/m³]</th><th>水銀の密度 [kg/m³]</th></tr></thead><tbody><tr><td>0</td><td>999.84</td><td>13 595.1</td></tr><tr><td>4</td><td>999.97</td><td>13 585.2</td></tr><tr><td>10</td><td>999.70</td><td>13 570.4</td></tr><tr><td>15</td><td>999.10</td><td>13 558.1</td></tr><tr><td>20</td><td>998.20</td><td>13 545.9</td></tr><tr><td>25</td><td>997.04</td><td>13 533.6</td></tr><tr><td>50</td><td>988.03</td><td>13 472.5</td></tr></tbody></table> (「理科年表 2021」による)	温度 [°C]	水の密度 [kg/m ³]	水銀の密度 [kg/m ³]	0	999.84	13 595.1	4	999.97	13 585.2	10	999.70	13 570.4	15	999.10	13 558.1	20	998.20	13 545.9	25	997.04	13 533.6	50	988.03	13 472.5
温度 [°C]	水の密度 [kg/m ³]	水銀の密度 [kg/m ³]																																																	
0	999.84	13 595.1																																																	
4	999.97	13 585.2																																																	
10	999.70	13 570.4																																																	
15	999.10	13 558.1																																																	
20	998.20	13 545.9																																																	
50	988.03	13 472.5																																																	
温度 [°C]	水の密度 [kg/m ³]	水銀の密度 [kg/m ³]																																																	
0	999.84	13 595.1																																																	
4	999.97	13 585.2																																																	
10	999.70	13 570.4																																																	
15	999.10	13 558.1																																																	
20	998.20	13 545.9																																																	
25	997.04	13 533.6																																																	
50	988.03	13 472.5																																																	
	313	左段 7		3. $h = - 2.22$ mm	3. $h = - 2.23$ mm																																														

2	162	表1-4	<table><thead><tr><th colspan="2">力の加え方</th><th rowspan="2">代表的な装置</th></tr><tr><th>力の 区別</th><th>加圧 方法</th></tr></thead><tbody><tr><td>動的</td><td>打込み</td><td>標準貫入試験機 (図 1-4) [標準貫入試験用 サンプラー]</td></tr><tr><td rowspan="2">静的</td><td>圧入</td><td>オランダ式二重管コーン 貫入試験機 (図 1-5) [コーン]</td></tr><tr><td>回転</td><td>スウェーデン式サウンデ ィング試験機 (図 1-6) [スクリーポイント]</td></tr></tbody></table>	力の加え方		代表的な装置	力の 区別	加圧 方法	動的	打込み	標準貫入試験機 (図 1-4) [標準貫入試験用 サンプラー]	静的	圧入	オランダ式二重管コーン 貫入試験機 (図 1-5) [コーン]	回転	スウェーデン式サウンデ ィング試験機 (図 1-6) [スクリーポイント]	<table><thead><tr><th colspan="2">力の加え方</th><th rowspan="2">代表的な装置</th></tr><tr><th>力の 区別</th><th>加圧 方法</th></tr></thead><tbody><tr><td>動的</td><td>打込み</td><td>標準貫入試験機 (図 1-4) [標準貫入試験用 サンプラー]</td></tr><tr><td rowspan="2">静的</td><td>圧入</td><td>オランダ式二重管コーン 貫入試験機^④ (図 1-5) [コーン]</td></tr><tr><td>回転</td><td>スウェーデン式サウンデ ィング試験機^⑤ (図 1-6) [スクリーポイント]</td></tr></tbody></table>	力の加え方		代表的な装置	力の 区別	加圧 方法	動的	打込み	標準貫入試験機 (図 1-4) [標準貫入試験用 サンプラー]	静的	圧入	オランダ式二重管コーン 貫入試験機 ^④ (図 1-5) [コーン]	回転	スウェーデン式サウンデ ィング試験機 ^⑤ (図 1-6) [スクリーポイント]
			力の加え方		代表的な装置																									
			力の 区別	加圧 方法																										
			動的	打込み	標準貫入試験機 (図 1-4) [標準貫入試験用 サンプラー]																									
静的	圧入	オランダ式二重管コーン 貫入試験機 (図 1-5) [コーン]																												
	回転	スウェーデン式サウンデ ィング試験機 (図 1-6) [スクリーポイント]																												
力の加え方		代表的な装置																												
力の 区別	加圧 方法																													
動的	打込み	標準貫入試験機 (図 1-4) [標準貫入試験用 サンプラー]																												
静的	圧入	オランダ式二重管コーン 貫入試験機 ^④ (図 1-5) [コーン]																												
	回転	スウェーデン式サウンデ ィング試験機 ^⑤ (図 1-6) [スクリーポイント]																												

番号	訂正箇所		原 文	訂正文
	ページ	行		
2	162	側注	(側注③の下に挿入)	<u>④国際規格へ対応するため、JIS A 1220 では、2013 年の改訂より規格の名称を「機械式コーン貫入試験方法」としている。</u> <u>⑤国際規格へ対応するため、JIS A 1221 では、2020 年の改訂より規格の名称を「スクリーウエイト貫入試験方法」としている。</u>
3	165	表1-5 日本産業規格 の欄4 段目	JIS A 1217 	JIS A 1217 JIS A 1227
4	266	図7 - 1 (b)	主働土圧がかかると 地盤があがる	受働土圧がかかると 地盤があがる
5	270	22	P	P_A