図書の記号・番号 工業 750

番	訂正	箇所															I	
号	ページ	行	原文								訂正文							
1 9	93	表 3-11	最細 大寸材の [mm]	空気量 [%]	AE コンクリー AE 剤を用いる場合 細骨材率 単位水量		ート AE 減水剤を用いる場合 細骨材率 単位水量		最大寸法の [mm]	かさ容積がさ容積	空気量 [%]	AE コンクリー AE 剤を用いる場合 細骨材率 単位水量		AE 減水剤を用いる場合 細骨材率 単位水量				
			15 20 25 40	[%] 58 62 67 72	7.0 6.0 5.0 4.5	s/a [%] 47 44 42 39	W [kg/m <sup>3</sup> ]  180  175  170  165	48 45 43 40	170 165 160 155	15 20 25 40	[%] 58 62 67 72	7.0 6.0 5.0 4.5	\$/a [%] 47 44 42 39	W [kg/m³]  180 175 170 165	\$\begin{aligned} 48 & 45 & 43 & 40 & 40 & 40 & 40 & 40 & 40 & 40	W [kg/m³]  170 165 160 155		
2	94	25	単位粗骨材量= 1041 <u>g/m³</u>							単位粗骨	材料= 1(	041 <u>kg/m³</u>						