				図書の記号・番号 工業 707
番口	訂正箇月ページ イ		原   文	訂正文
<del>5</del>		行 9		
	30	•	<u>対象</u> の中心線を境として,	対象物の中心線を境として、
2		図11- 3(c)	(c)	(c)

図書の記号・番号 工業 707 訂正箇所 文 訂 正 文 号 行 117 図1-17 M6 M6 M6×20/\$4.8 ¥24 M6×20/\$4.8 <u>▼</u>24 (a) 図示の簡略例 /\$4.8 ▼24を /\$4.8 ₹24を 省略している。 M6×20 省略している。 M6×20 (b) 寸法指示の簡略例 図 1-17◆小径のねじの簡略図示の例 (JIS B 0002-3:1998 図 1 ~ 4 より作成) M6×20/\$4.8×24 M6×20/\$4.8×24 (a) 図示の簡略例 /¢4.8<u>×2</u>4を 省略している。 1\$4.8×245 M6×20-省略している。 M6×20-(b) 寸法指示の簡略例 注 M6 ▼20/Φ4.8 ▼ と指示することも可能である。 図 1-17◆小径のねじの簡略図示の例 (JIS B 0002-3: 2023 図 1 ~ 4 より作成)

	_				図書の記号・番号	工業 707
番号	訂正		原   文	訂正	文	
	ページ			", "		
4	119	図1-19	$M12 \times 16/00.2 \sqrt{20}$ $M12 \times 16/00.2 \sqrt{20}$ $0$ $0$ $0$ $0$ $0$ $0$ $0$ $0$ $0$ $0$		M42 \ 47 (840, 2 \ 20	
				$M12 \times 16/910.2 \times 20$ $910.2$ (a) (b)	M12×16/\$10.2×20	
				(4)	(6)	
5	133	7	半月 <u>キー</u> を示したもの	半月 <u>キー溝</u> を示したもの		
		右下図	# <u>H</u> =-		半月牛一溝	