



番号	訂正箇所		原文	訂正文
	ページ	行		
2の つづ き	113	図 2-128	<p>(原文)</p> <p>図示サイズφ40</p> <p>μm</p> <p>+60 +40 +20 0 -20 -40 -60</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>+25μm (下の許容差) 基礎となる許容差</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>24μm (サイズ公差7級)</p> <p>17μm (上の許容差) 基礎となる許容差</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>h6 <math>\begin{pmatrix} 0 \\ -0.016 \end{pmatrix}</math> F6 <math>\begin{pmatrix} +0.041 \\ +0.025 \end{pmatrix}</math> F7 <math>\begin{pmatrix} +0.050 \\ +0.025 \end{pmatrix}</math> JS6 <math>(\pm 0.008)</math> <b>JS7 <math>(\pm 0.012)</math></b> P7 <math>\begin{pmatrix} -0.017 \\ -0.042 \end{pmatrix}</math></p> <p>(すきまばめ) (中間ばめ) (しまりばめ)</p>	
			<p>(訂正文)</p> <p>図示サイズφ40</p> <p>μm</p> <p>+60 +40 +20 0 -20 -40 -60</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>+25μm (下の許容差) 基礎となる許容差</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>17μm (上の許容差) 基礎となる許容差</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>h6 <math>\begin{pmatrix} 0 \\ -0.016 \end{pmatrix}</math> F6 <math>\begin{pmatrix} +0.041 \\ +0.025 \end{pmatrix}</math> F7 <math>\begin{pmatrix} +0.050 \\ +0.025 \end{pmatrix}</math> JS6 <math>(\pm 0.008)</math> <b>JS7 <math>(\pm 0.0125)</math></b> P7 <math>\begin{pmatrix} -0.017 \\ -0.042 \end{pmatrix}</math></p> <p>(すきまばめ) (中間ばめ) (しまりばめ)</p>	

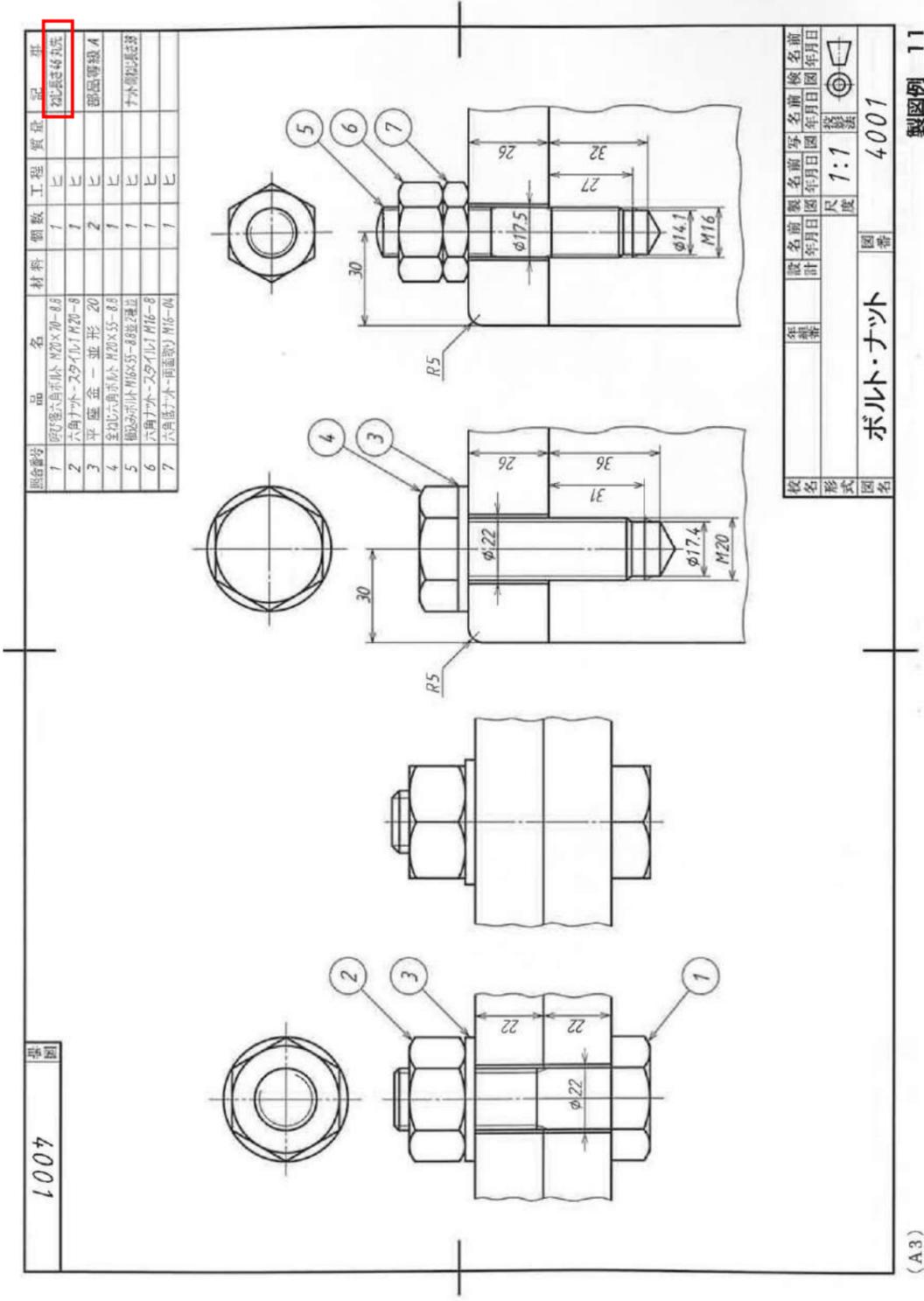
番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
3	249	24	<u>図 4-91</u> に示すように,	<u>図 4-93</u> に示すように,
4	折込 [6]	製図例 11	(別添 No.1 参照)	(別添 No.2 参照)
5	折込 [26]	製図例 31-0	(別添 No.3 参照)	(別添 No.4 参照)
	折込 [30]	製図例 31-4	(別添 No.5 参照)	(別添 No.6 参照)
	折込 [32]	製図例 31-8	(別添 No.7 参照)	(別添 No.8 参照)

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
6	166	図 4-11	<p>(原文)</p> <p>(挿入)</p> <p>(訂正文)</p> <p>❶ M12×16/φ10.2×20は、深さを示す寸法補助記号↓を用いて、M12↓16/φ10.2↓20と指示することが可能である。</p>	
	折込 [9]	製図例 16	(別添 No.9 参照)	(別添 No.10 参照)
	折込 [28]	製図例 31-2	(別添 No.11 参照)	(別添 No.12 参照)
	折込 [29]	製図例 31-3	(別添 No.13 参照)	(別添 No.14 参照)

別添No.

原 文

1



(A.3)



別添No.

原 文

3

減速歯車装置 部品明細表

照合番号	品 名	材 料	個 数	工 程	質 量	記 事
11	歯 車 箱 (上)	FC200	1	イ.キ		
21	歯 車 箱 (下)	FC200	1	イ.キ		
22	六角穴付きボルト M12×30-10.9		6	ヒ		歯車付 (m3,z17)
23	排油孔プラグ 3/8	SS400	1	ヒ		
31	入 力 軸	S43C	1	キ.ネ		
32	単列深溝玉軸受 6207		2	ヒ		
41	入力側大歯車	S43C	1	キ.ネ		
51	出 力 軸	S43C	1	キ		普通形
52	単列深溝玉軸受 6211		2	ヒ		
53	平行キー P-A18×11×56	S45CD	1	ヒ.キ		歯車付 (m4,z17)
61	出力側大歯車	S43C	1	キ.ネ		
71	中 間 軸	S43C	1	キ.ネ		普通形
72	単列深溝玉軸受 6208		2	ヒ		
73	平行キー P-A14×9×50	S45CD	1	ヒ.キ		
81	入力軸受ふた	SS400	1	キ		
82	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
83	オイルシールタイプ2 03004208ACM		1	ヒ		
84	十字穴付き皿小ねじ M8×16-4.8-H		16	ヒ		
91	出力軸受ふた	SS400	1	キ		
92	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
93	オイルシールタイプ2 05007208ACM		1	ヒ		
101	中間軸受ふた	SS400	2	キ		
102	パ ッ キ ン	紙	2	仕		
111	軸受台キャップ	FC200	1	イ.キ		
112	六角穴付きボルト M10×20-10.9		2	ヒ		
121	中間軸用リング	SS400	1	キ		
122	出力軸用リング I	SS400	1	キ		
123	出力軸用リング II	SS400	1	キ		
131	軸受台用リング	SS400	1	キ		
141	点検用窓板	合成樹脂	1	キ		無色透明
142	十字穴付き皿小ねじ M5×10-4.8-H		4	ヒ		
151	オイルゲージ	合成樹脂	1	キ		無色透明
152	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
153	十字穴付きなべ小ねじ M4×8-4.8-H		4	ヒ		

(A4)

製図例 31-0

別添No.

訂 正 文

減速歯車装置 部品明細表

照合番号	品 名	材 料	個 数	工 程	質 量	記 事
11	歯 車 箱 (上)	FC200	1	イ,キ		
21	歯 車 箱 (下)	FC200	1	イ,キ		
22	六角穴付きボルト M12×30-10.9		6	ヒ		
23	排油孔プラグ 3/8	SS400	1	ヒ		
31	入 力 軸	S43C	1	キ,ネ		歯車付 (m3,z17)
32	単列深溝玉軸受 6207		2	ヒ		
41	入力側大歯車	S43C	1	キ,ネ		
51	出 力 軸	S43C	1	キ		
52	単列深溝玉軸受 6211		2	ヒ		
53	平行キー P-A18×11×56	S45CD	1	ヒ,キ		普通形
61	出力側大歯車	S43C	1	キ,ネ		
71	中 間 軸	S43C	1	キ,ネ		歯車付 (m4,z17)
72	単列深溝玉軸受 6208		2	ヒ		
73	平行キー P-A14×9×50	S45CD	1	ヒ,キ		普通形
81	入力軸受ふた	SS400	1	キ		
82	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
83	オイルシールタイプ2 03004208ACM		1	ヒ		
84	十字穴付き皿小ねじ M8×16-4.8-H		16	ヒ		
91	出力軸受ふた	SS400	1	キ		
92	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
93	オイルシールタイプ2 05007208ACM		1	ヒ		
101	中間軸受ふた	SS400	2	キ		
102	パ ッ キ ン	紙	2	仕		
111	軸受台キャップ	FC200	1	イ,キ		
112	六角穴付きボルト M10×20-10.9		2	ヒ		
121	中間軸用リング	SS400	1	キ		
122	出力軸用リング I	SS400	1	キ		
123	出力軸用リング II	SS400	1	キ		
131	軸受台用リング	SS400	1	キ		
141	点検用窓板	合成樹脂	1	キ		無色透明
142	十字穴付き皿小ねじ M5×10-4.8-H		4	ヒ		
151	オイルゲージ	合成樹脂	1	キ		無色透明
152	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
153	十字穴付きなべ小ねじ M4×8-4.8-H		4	ヒ		

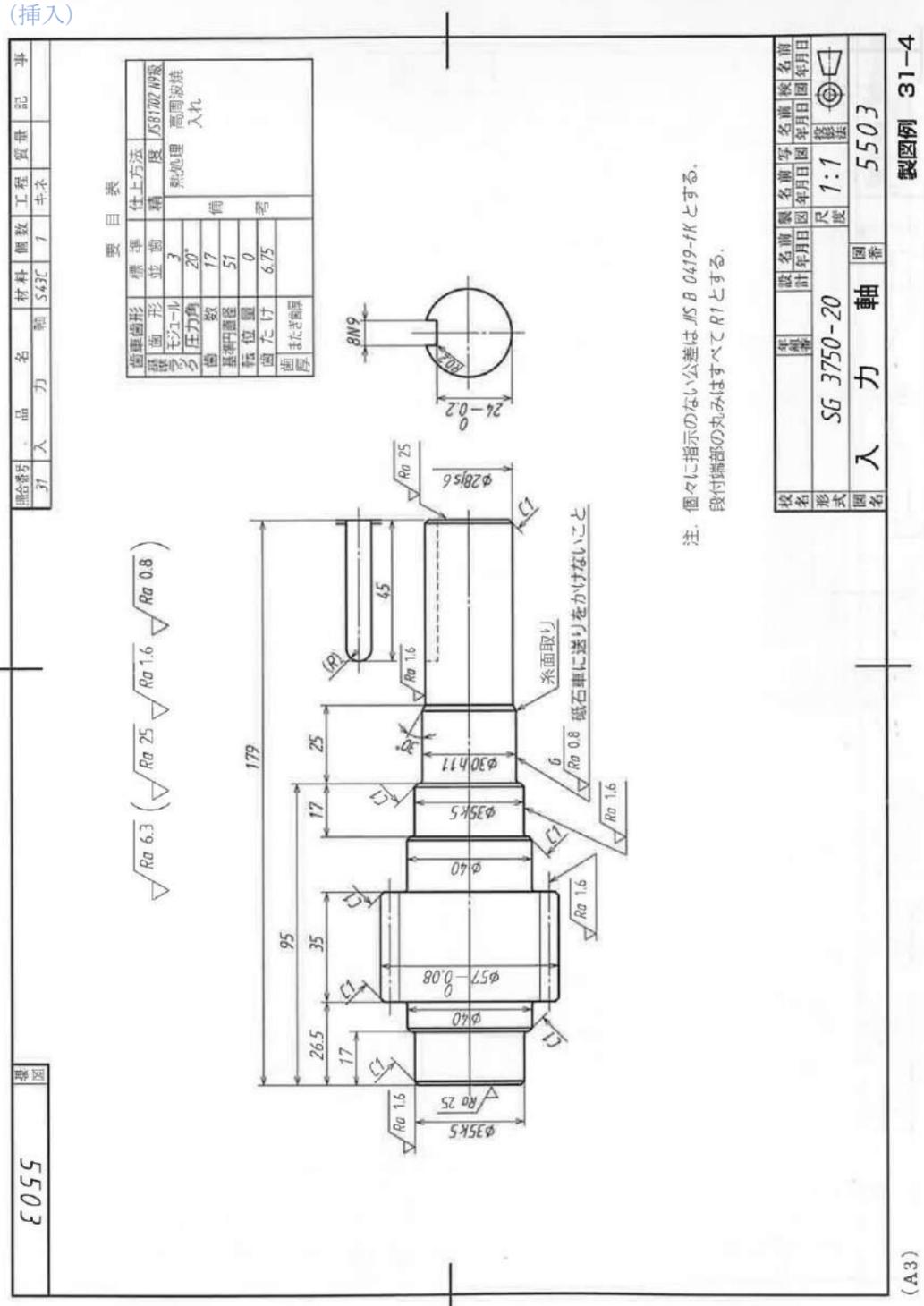
(A4)

製図例 31-0

別添No.

原 文

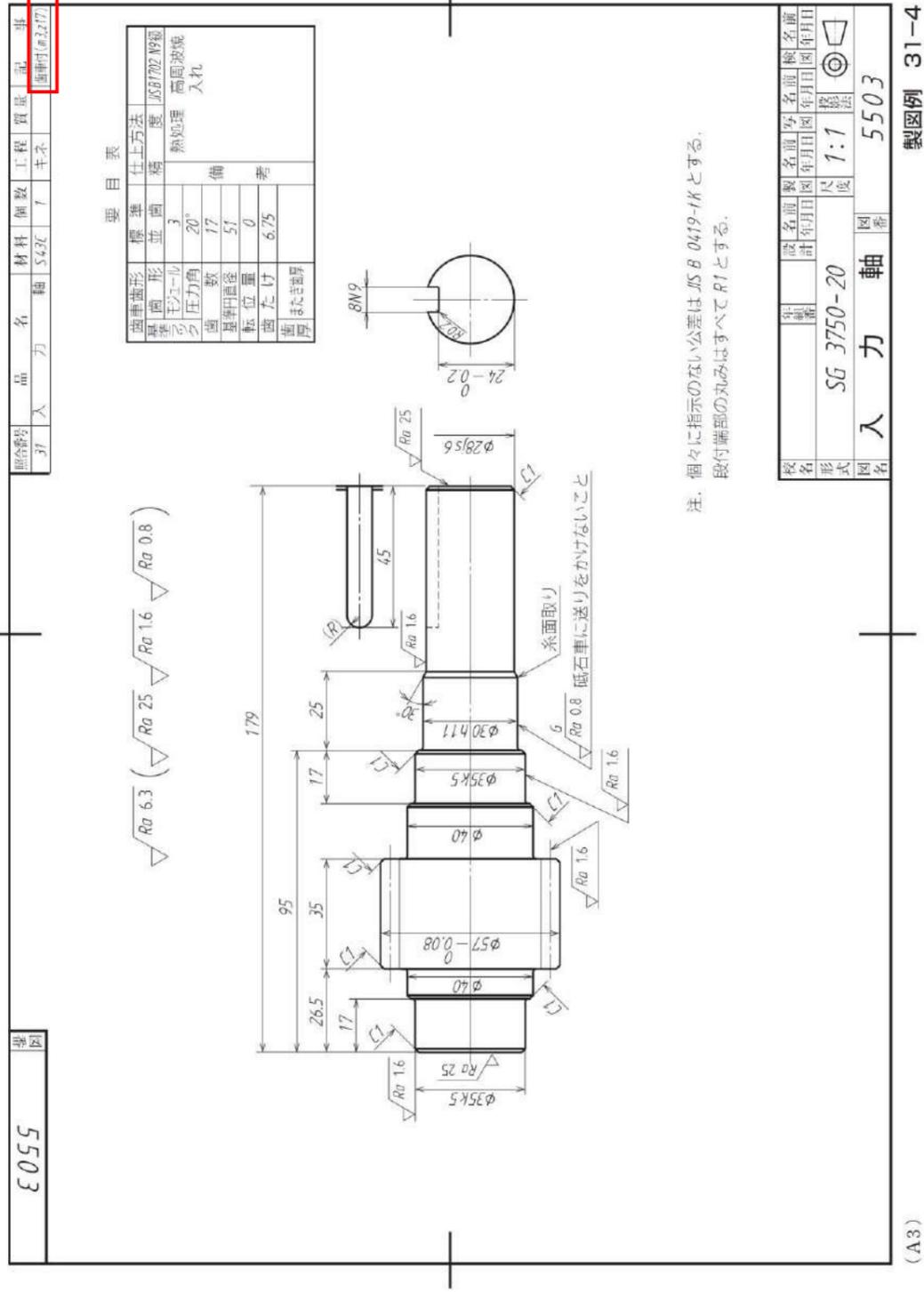
5



別添No.

訂 正 文

6



校名	SG 3750-20
形式	1:1
図名	入力軸
図番	5503

製図例 31-4

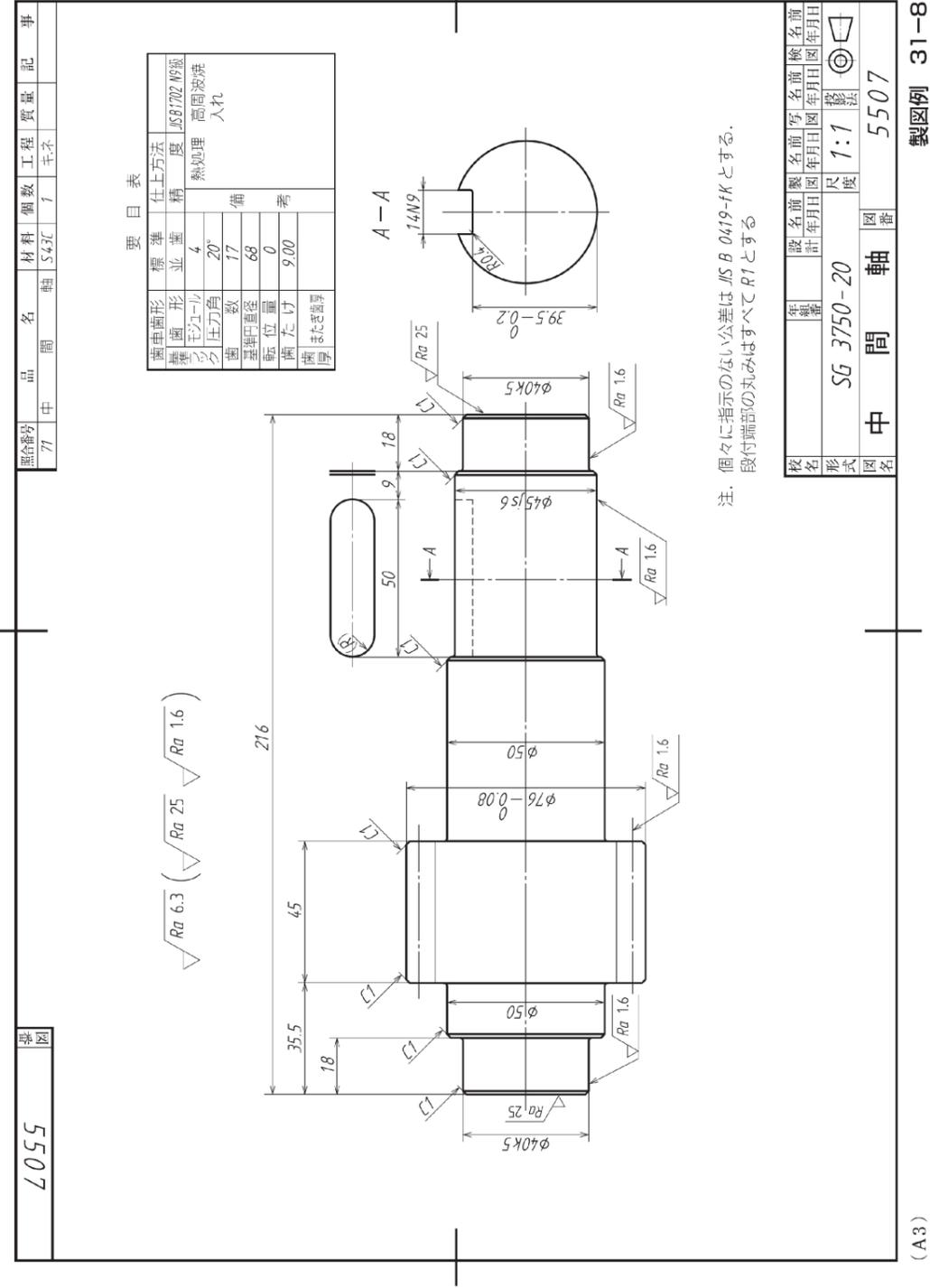
(A3)

別添No.

原 文

7

(挿入)



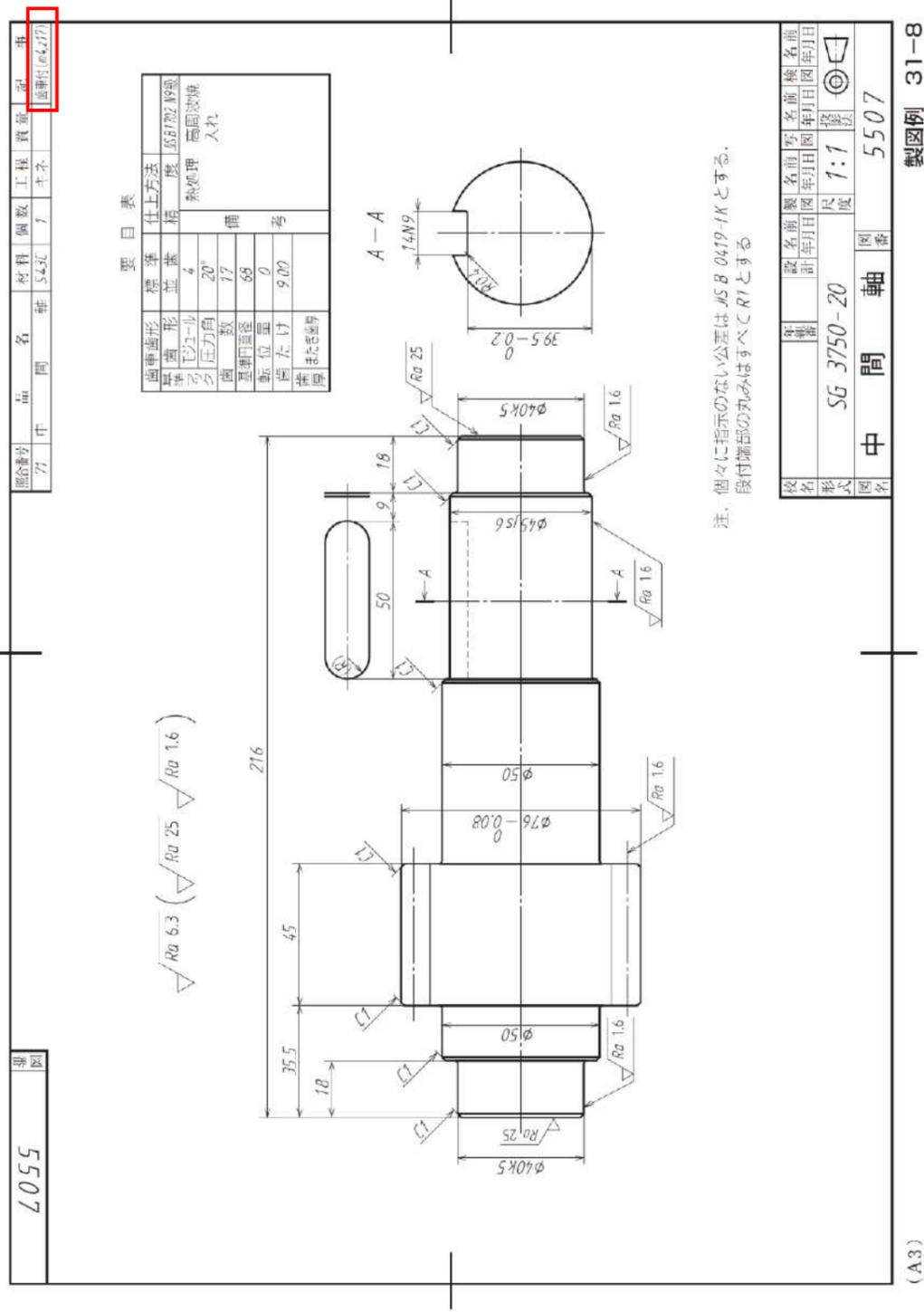
(A3)

製図例 31-8

別添No.

訂 正 文

8



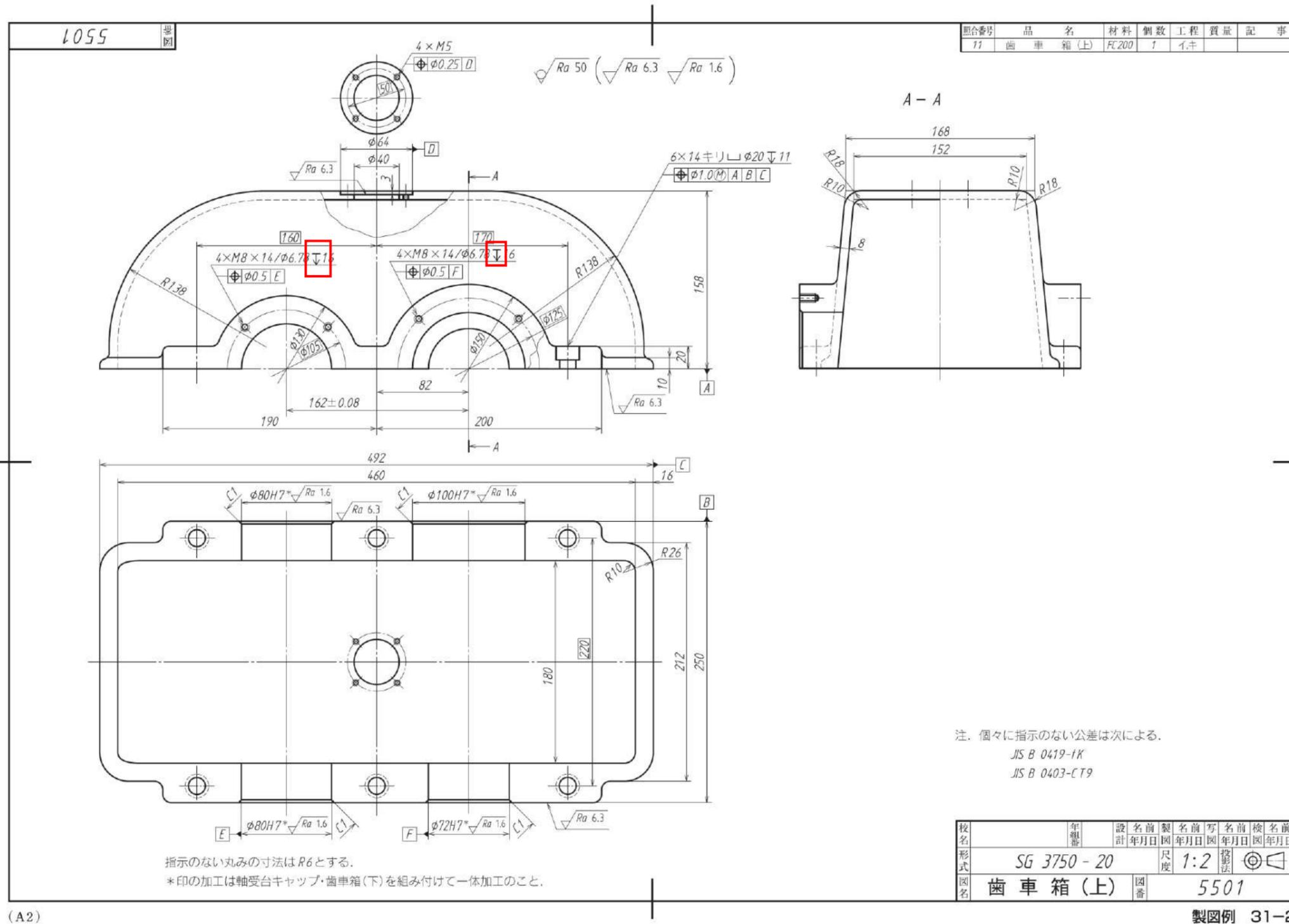




別添No.

原 文

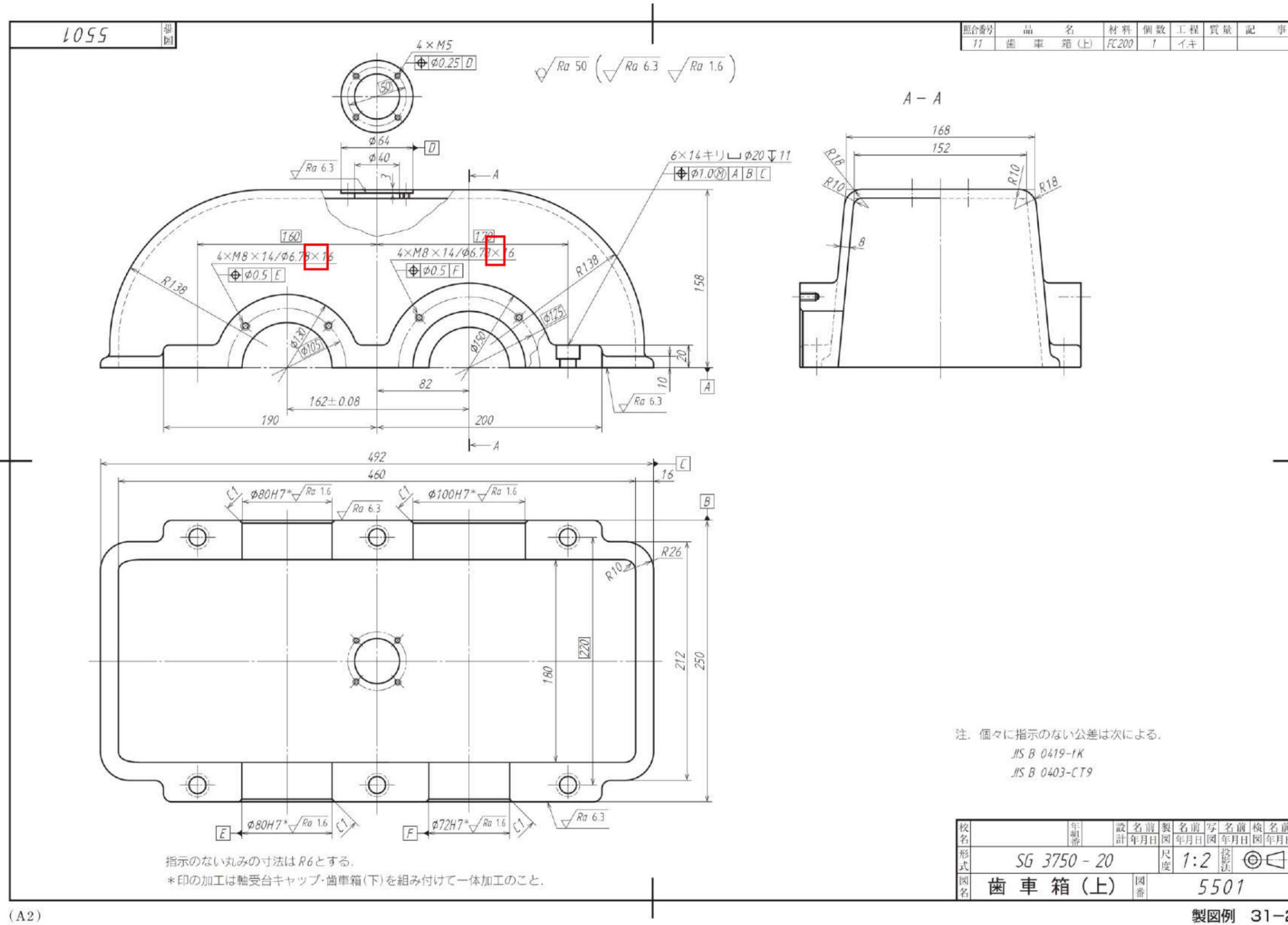
11



別添No.

訂 正 文

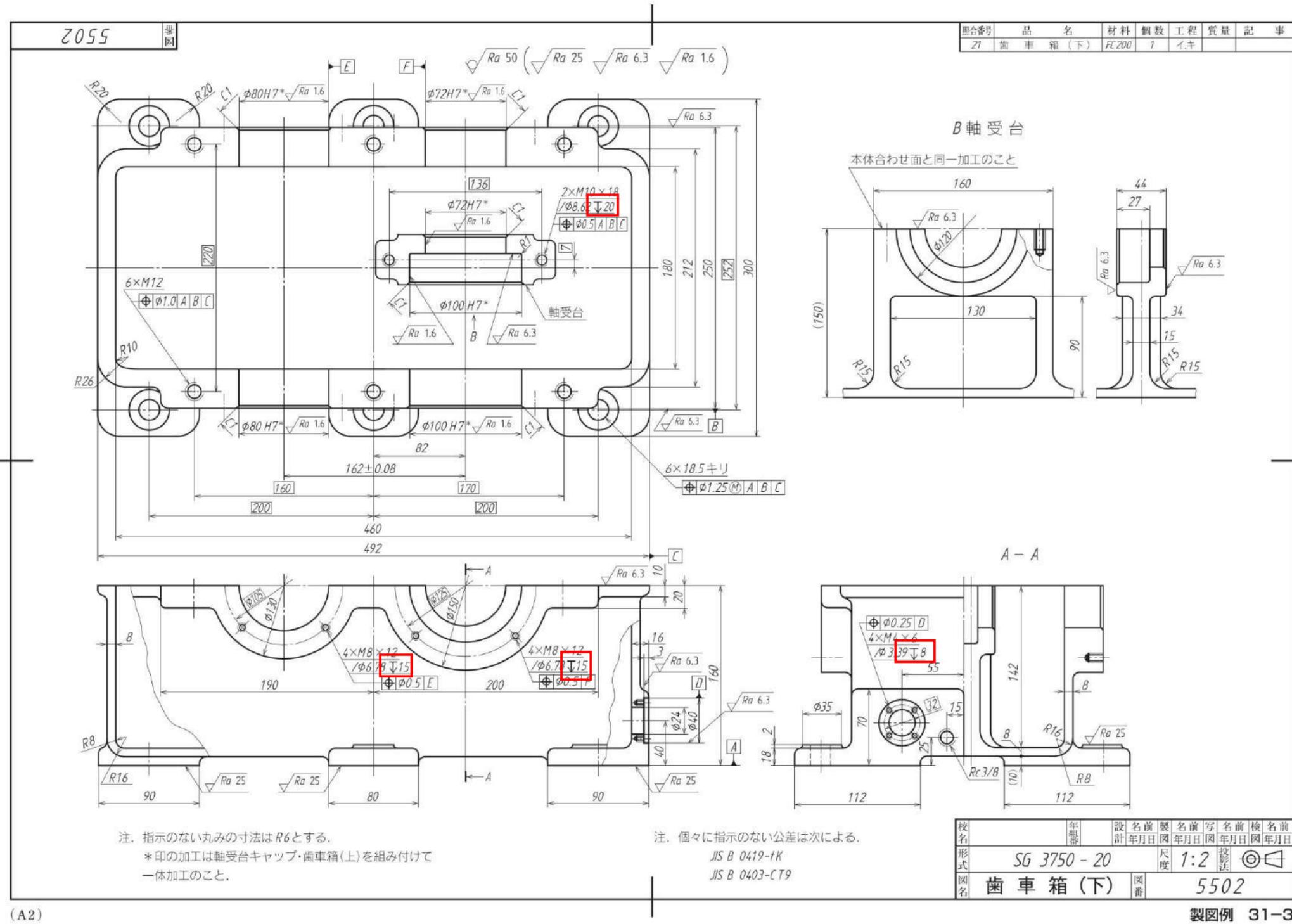
12



別添No.

原 文

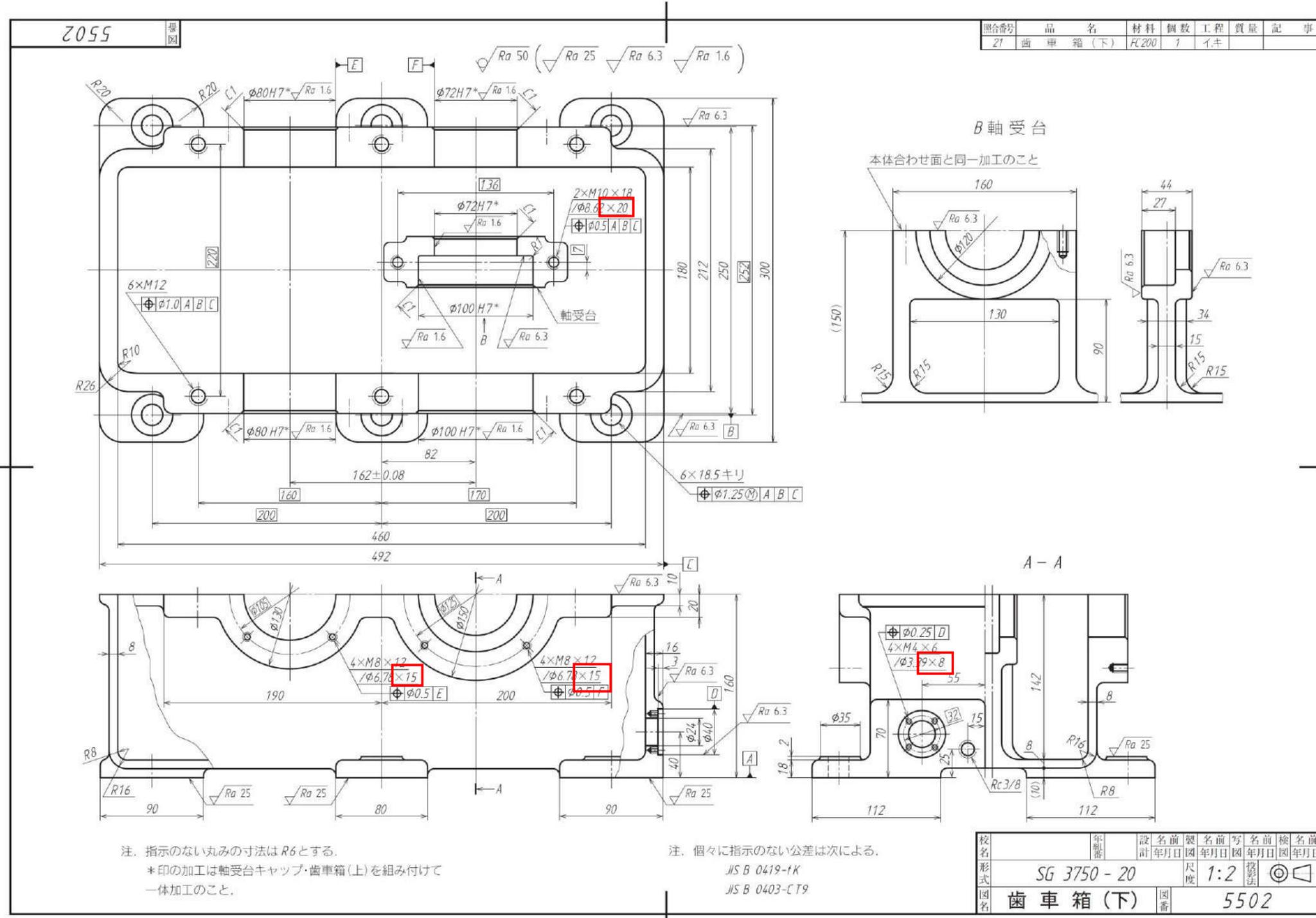
13



別添No.

訂 正 文

14



(A2)

製図例 31-3