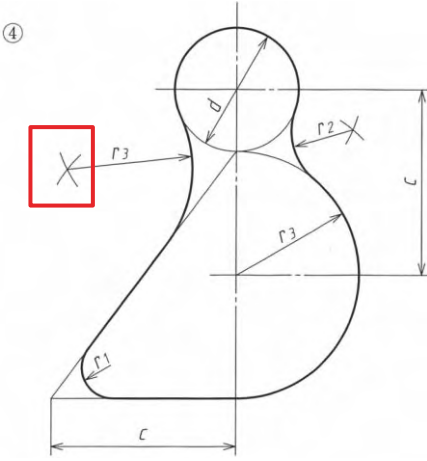
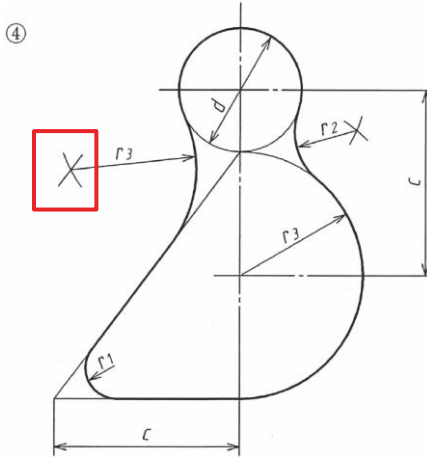


番号	訂正箇所		原文	訂正文
	ページ	行		
1	4	11	日本工業規格 (2か所)	日本産業規格
	10	20		
	11	表 1-2	日本工業規格	日本産業規格
	317	左段 29	日本工業規格	日本産業規格
2	27	図④		

番号	訂正箇所		原文	訂正文
	ページ	行		
3	93	図 2-88		
4	126	図 2-143	<p><i>a</i> : 通過帯域または基準長さ, 表面性状 パラメータ記号とその値 <i>b</i> : 複数パラメータが要求されたときの <u>二番目</u>以降のパラメータ指示 <i>c</i> : 加工方法 <i>d</i> : 筋目とその方向 <i>e</i> : 削り代</p>	<p><i>a</i> : 通過帯域または基準長さ, 表面性状 パラメータ記号とその値 <i>b</i> : 複数パラメータが要求されたときの <u>二番目</u>以降のパラメータ指示 <i>c</i> : 加工方法 <i>d</i> : 筋目とその方向 <i>e</i> : 削り代</p>