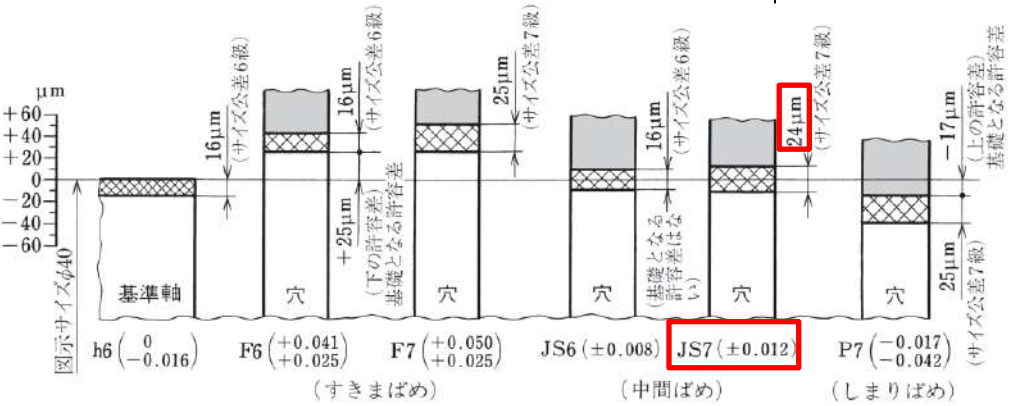
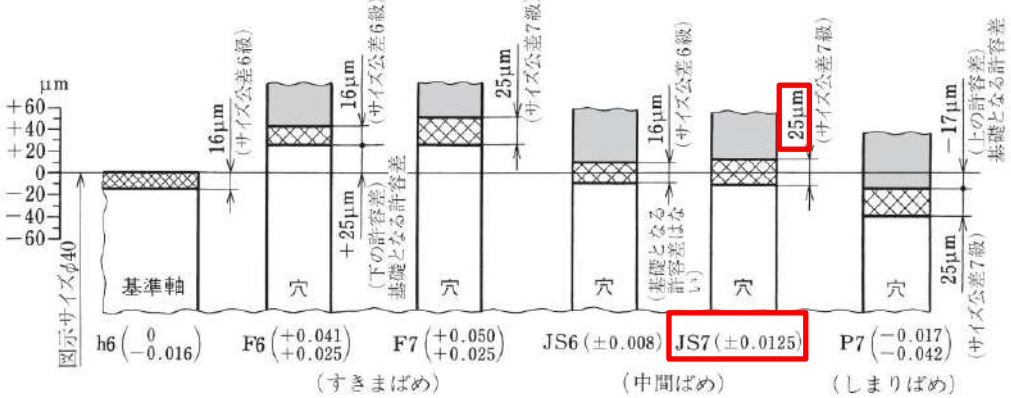


番号	訂正箇所		原文	訂正文
	ページ	行		
1	81	6	省略 <u>することができる。</u>	省略 <u>する。</u>



番号	訂正箇所		原文	訂正文
	ページ	行		
2の つづ き	113	図 2-128	(原文)	 <p>図示サイズφ40</p> <p>μm</p> <p>基準軸</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>24μm (サイズ公差7級)</p> <p>17μm (上の許容差) 基礎となる許容差</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>h6 (<math>\begin{matrix} 0 \\ -0.016 \end{matrix}</math>)</p> <p>F6 (<math>\begin{matrix} +0.041 \\ +0.025 \end{matrix}</math>)</p> <p>F7 (<math>\begin{matrix} +0.050 \\ +0.025 \end{matrix}</math>)</p> <p>JS6 (<math>\pm 0.008</math>)</p> <p><b>JS7 (<math>\pm 0.012</math>)</b></p> <p>P7 (<math>\begin{matrix} -0.017 \\ -0.042 \end{matrix}</math>)</p> <p>(すきまばめ)</p> <p>(中間ばめ)</p> <p>(しまりばめ)</p>
			(訂正文)	 <p>図示サイズφ40</p> <p>μm</p> <p>基準軸</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>穴</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>16μm (サイズ公差6級)</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>17μm (上の許容差) 基礎となる許容差</p> <p>25μm (サイズ公差7級)</p> <p>h6 (<math>\begin{matrix} 0 \\ -0.016 \end{matrix}</math>)</p> <p>F6 (<math>\begin{matrix} +0.041 \\ +0.025 \end{matrix}</math>)</p> <p>F7 (<math>\begin{matrix} +0.050 \\ +0.025 \end{matrix}</math>)</p> <p>JS6 (<math>\pm 0.008</math>)</p> <p><b>JS7 (<math>\pm 0.0125</math>)</b></p> <p>P7 (<math>\begin{matrix} -0.017 \\ -0.042 \end{matrix}</math>)</p> <p>(すきまばめ)</p> <p>(中間ばめ)</p> <p>(しまりばめ)</p>

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
3	249	24	<u>図 4-91</u> に示すように、	<u>図 4-93</u> に示すように、
4	折込 [6]	製図例 11	(別添 No.1 参照)	(別添 No.2 参照)
5	折込 [26]	製図例 31-0	(別添 No.3 参照)	(別添 No.4 参照)
	折込 [30]	製図例 31-4	(別添 No.5 参照)	(別添 No.6 参照)
	折込 [32]	製図例 31-8	(別添 No.7 参照)	(別添 No.8 参照)

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
6	166	図 4-11	<p>(原文)</p> <p>(挿入)</p>	<p>(訂正文)</p> <p>① M12×16/φ10.2×20は、深さを示す寸法補助記号↓を用いて、M12↓16/φ10.2↓20と指示することが可能である。</p>
	折込 [9]	製図例 16	(別添 No.9 参照)	(別添 No.10 参照)
	折込 [28]	製図例 31-2	(別添 No.11 参照)	(別添 No.12 参照)
	折込 [29]	製図例 31-3	(別添 No.13 参照)	(別添 No.14 参照)

別添No.

原 文

1

図番	品名	材料	数量	工程	質量	記号
1	六角ボルト M20×70-8.8		1	ヒ		加圧転付丸洗
2	六角ナット M20-8		1	ヒ		
3	平 座 金 一 並 形 20		2	ヒ		部品等級 A
4	墊板 M20×55-8.8		1	ヒ		
5	墊板 M16×55-8.8		1	ヒ		ナット部流注
6	六角ナット M16-8		1	ヒ		
7	六角座金 M16-04		1	ヒ		

Technical drawing showing a bolt and nut assembly. The bolt is M20 with a length of 70. The nut is M20. The assembly includes a flat washer (2), a 20mm thick plate (3), a 55mm thick plate (4), a 55mm thick plate (5), an M16 nut (6), and an M16 washer (7). Dimensions include 30mm for the total height, 26mm for the bolt head diameter, 36mm for the bolt length, 31mm for the thread length, 27mm for the thread diameter, 32mm for the total length, 14.1mm for the thread diameter, and M16 for the nut diameter. Callouts 1-7 identify the components.

校名	設計	製	名	製	写	名	検	名	前	年	月	日	前	年	月	日	
形	尺	度															
式	1:1																
名	ボルト・ナット		図	4001													
			番	製図例 11													

(A.3)

別添No.

訂 正 文

2

照合番号	品名	材料	個数	工程	位置	記号
1	円錐六角ボルト M20×70-88		1	ヒ		初級基準46平法
2	六角ナット M20-8		1	ヒ		
3	平座金 一並形 20		2	ヒ		部品等級A
4	空物六角ボルト M20×55-88		1	ヒ		
5	種別六角ボルト M20×55-88 逆牙種		1	ヒ		ナット組立用
6	六角ナット M16-8		1	ヒ		
7	六角ボルト M16-14		1	ヒ		

図番 4001

校名	年 級	設 計 者	製 図 者	製 検 名	製 検 日
校 名	年 級	設 計 者	製 図 者	製 検 名	製 検 日
尺 寸	1:1				
製 図 名	ボルト・ナット				
製 図 番	4001				

製図例 11

(A3)

別添No.

原 文

3

減速歯車装置 部品明細表

照合番号	品 名	材 料	個 数	工 程	質 量	記 事
11	歯 車 箱 (上)	FC200	1	イ.キ		
21	歯 車 箱 (下)	FC200	1	イ.キ		
22	六角穴付きボルト M12×30-10.9		6	ヒ		歯車付 (m3,z17)
23	排油孔プラグ 3/8	SS400	1	ヒ		
31	入 力 軸	S43C	1	キ.ネ		
32	単列深溝玉軸受 6207		2	ヒ		
41	入力側大歯車	S43C	1	キ.ネ		
51	出 力 軸	S43C	1	キ		普通形
52	単列深溝玉軸受 6211		2	ヒ		
53	平行キー P-A18×11×56	S45CD	1	ヒ.キ		歯車付 (m4,z17)
61	出力側大歯車	S43C	1	キ.ネ		
71	中 間 軸	S43C	1	キ.ネ		普通形
72	単列深溝玉軸受 6208		2	ヒ		
73	平行キー P-A14×9×50	S45CD	1	ヒ.キ		
81	入力軸受ふた	SS400	1	キ		
82	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
83	オイルシールタイプ2 03004208ACM		1	ヒ		
84	十字穴付き皿小ねじ M8×16-4.8-H		16	ヒ		
91	出力軸受ふた	SS400	1	キ		
92	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
93	オイルシールタイプ2 05007208ACM		1	ヒ		
101	中間軸受ふた	SS400	2	キ		
102	パ ッ キ ン	紙	2	仕		
111	軸受台キャップ	FC200	1	イ.キ		
112	六角穴付きボルト M10×20-10.9		2	ヒ		
121	中間軸用リング	SS400	1	キ		
122	出力軸用リング I	SS400	1	キ		
123	出力軸用リング II	SS400	1	キ		
131	軸受台用リング	SS400	1	キ		
141	点検用窓板	合成樹脂	1	キ		無色透明
142	十字穴付き皿小ねじ M5×10-4.8-H		4	ヒ		
151	オイルゲージ	合成樹脂	1	キ		無色透明
152	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
153	十字穴付きなべ小ねじ M4×8-4.8-H		4	ヒ		

(A4)

製図例 31-0

別添No.

訂 正 文

減速歯車装置 部品明細表

照合番号	品 名	材 料	個 数	工 程	質 量	記 事
11	歯 車 箱 (上)	FC200	1	イ.キ		
21	歯 車 箱 (下)	FC200	1	イ.キ		
22	六角穴付きボルト M12×30-10.9		6	ヒ		
23	排油孔プラグ 3/8	SS400	1	ヒ		
31	入 力 軸	S43C	1	キ.ネ		歯車付 (m3,z17)
32	単列深溝玉軸受 6207		2	ヒ		
41	入力側大歯車	S43C	1	キ.ネ		
51	出 力 軸	S43C	1	キ		
52	単列深溝玉軸受 6211		2	ヒ		
53	平行キー P-A18×11×56	S45CD	1	ヒ.キ		普通形
61	出力側大歯車	S43C	1	キ.ネ		
71	中 間 軸	S43C	1	キ.ネ		歯車付 (m4,z17)
72	単列深溝玉軸受 6208		2	ヒ		
73	平行キー P-A14×9×50	S45CD	1	ヒ.キ		普通形
81	入力軸受ふた	SS400	1	キ		
82	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
83	オイルシールタイプ2 03004208ACM		1	ヒ		
84	十字穴付き皿小ねじ M8×16-4.8-H		16	ヒ		
91	出力軸受ふた	SS400	1	キ		
92	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
93	オイルシールタイプ2 05007208ACM		1	ヒ		
101	中間軸受ふた	SS400	2	キ		
102	パ ッ キ ン	紙	2	仕		
111	軸受台キャップ	FC200	1	イ.キ		
112	六角穴付きボルト M10×20-10.9		2	ヒ		
121	中間軸用リング	SS400	1	キ		
122	出力軸用リング I	SS400	1	キ		
123	出力軸用リング II	SS400	1	キ		
131	軸受台用リング	SS400	1	キ		
141	点検用窓板	合成樹脂	1	キ		無色透明
142	十字穴付き皿小ねじ M5×10-4.8-H		4	ヒ		
151	オイルゲージ	合成樹脂	1	キ		無色透明
152	パ ッ キ ン	紙	1	仕		
153	十字穴付きなべ小ねじ M4×8-4.8-H		4	ヒ		

(A4)

製図例 31-0



別添No.

原 文

5

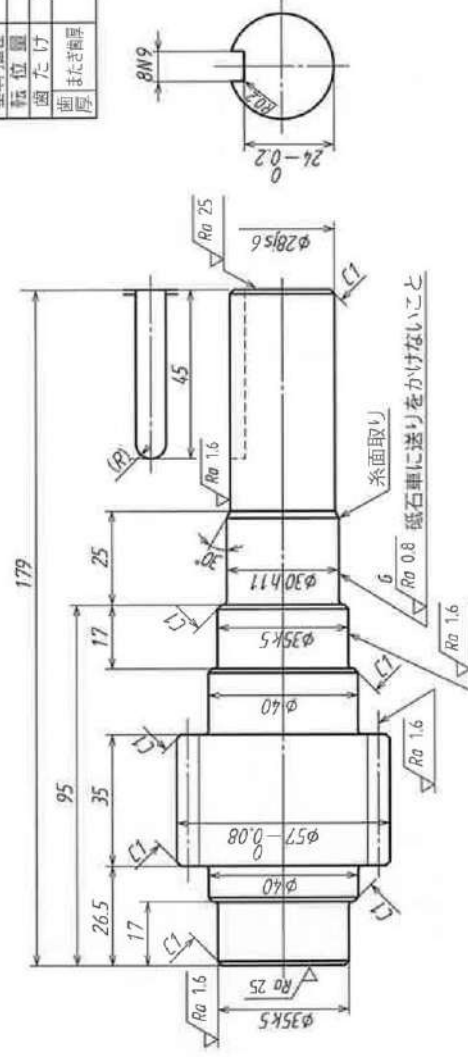
(挿入)

図名	5503
製造番号	71
品名	S43C
材料	1
数量	1
工程	1
質量	1
記事	

要目表

箇名	標準	並	備	仕	度	名
形状				方法	58702	69種
モジュール	2			精	熱処理	高周波焼入れ
圧力角	20°			備		
歯数	17			考		
基準歯径	51					
歯位重	0					
歯たけ	6.75					
歯厚						

√Ra 6.3 (√Ra 25 / √Ra 1.6 / √Ra 0.8)



注. 個々に指示のない公差は JS B 0419-fK とする.  
段付端部の丸みはすべて R1 とする.

校名	SG 3750-20
形式	1:1
図名	5503
入	軸
帯	5503

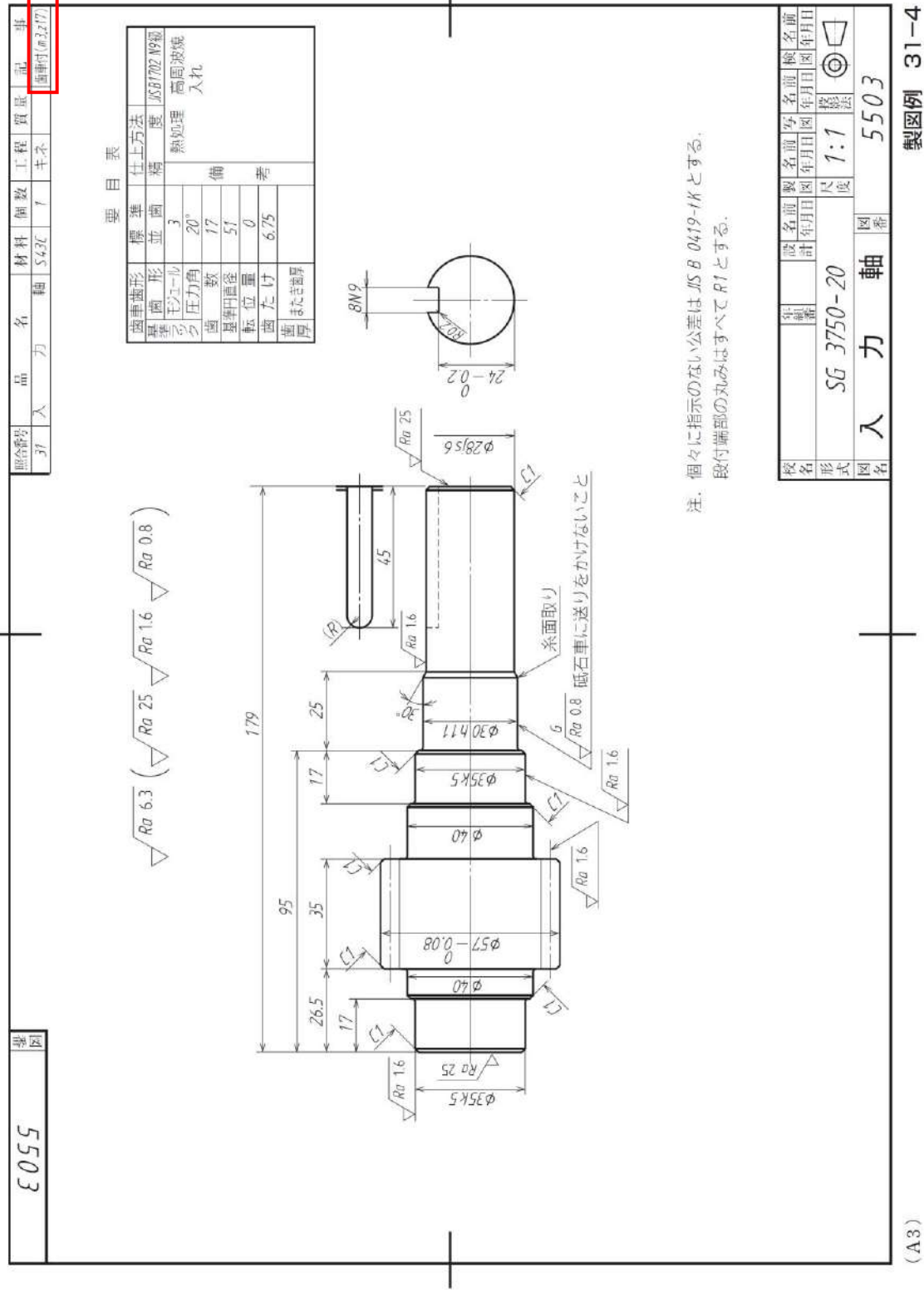
製図例 31-4

(A3)

別添No.

訂 正 文

6

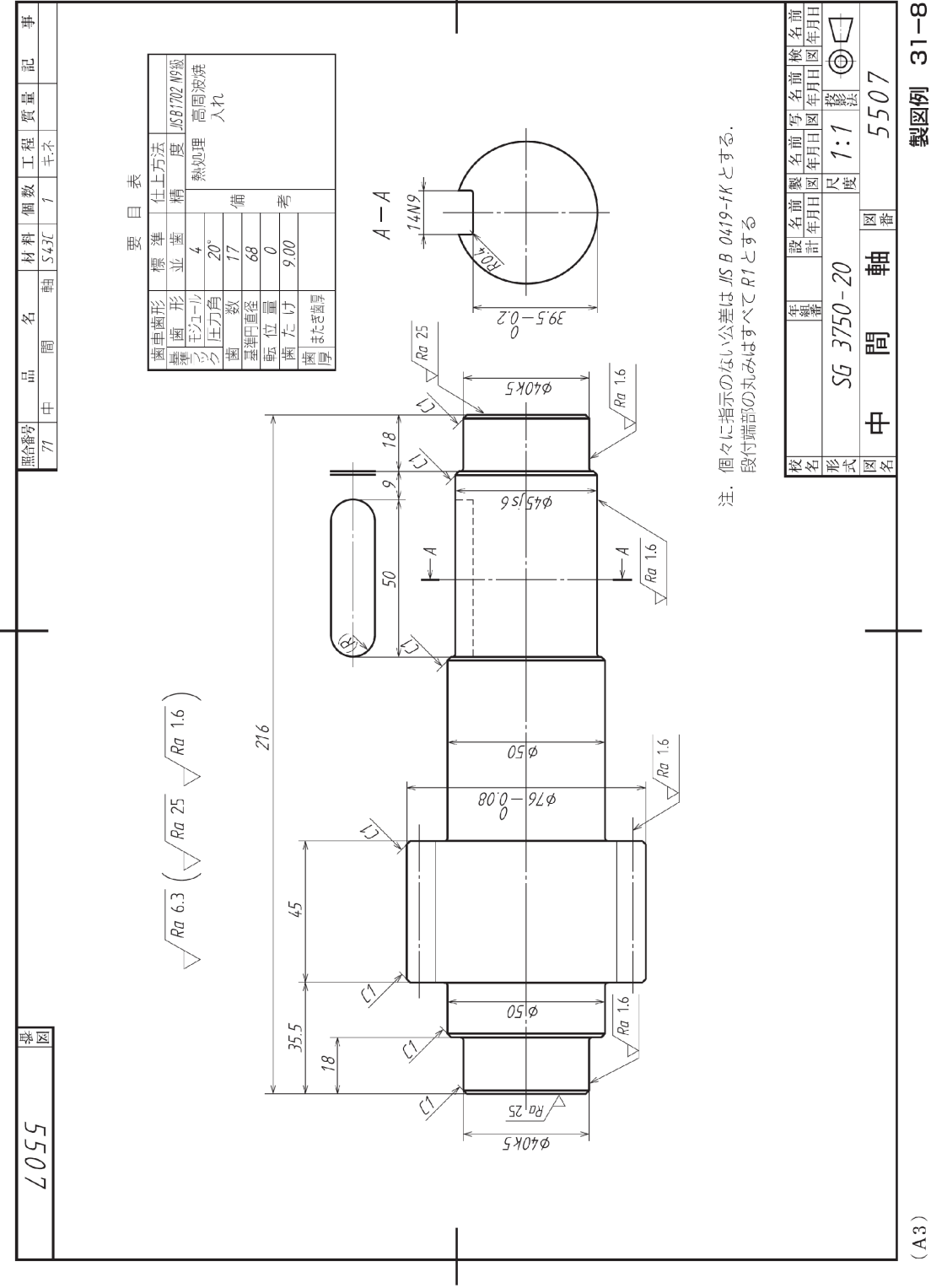


別添No.

原 文

7

(挿入)



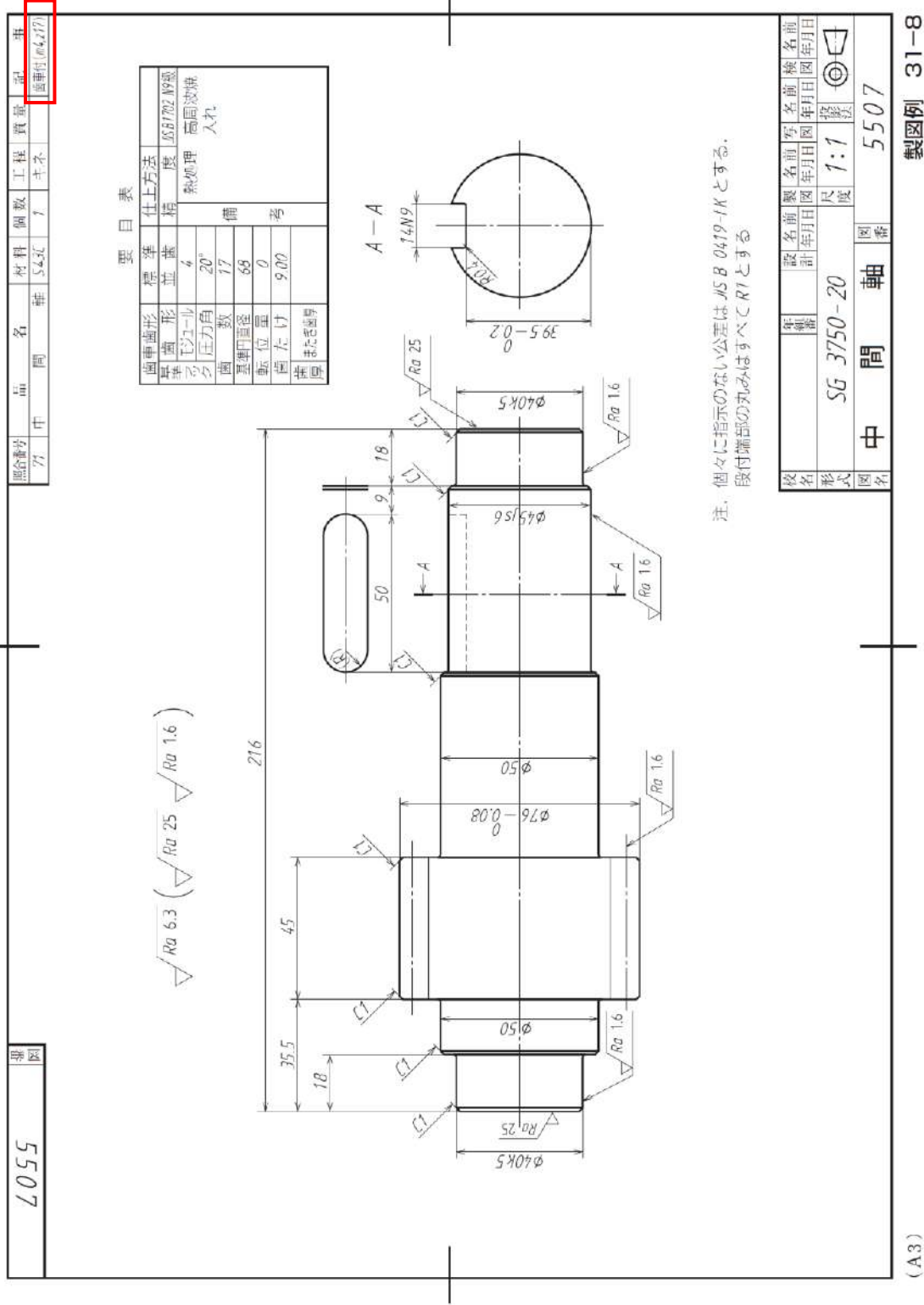
(A3)

製図例 31-8

別添No.

訂 正 文

8

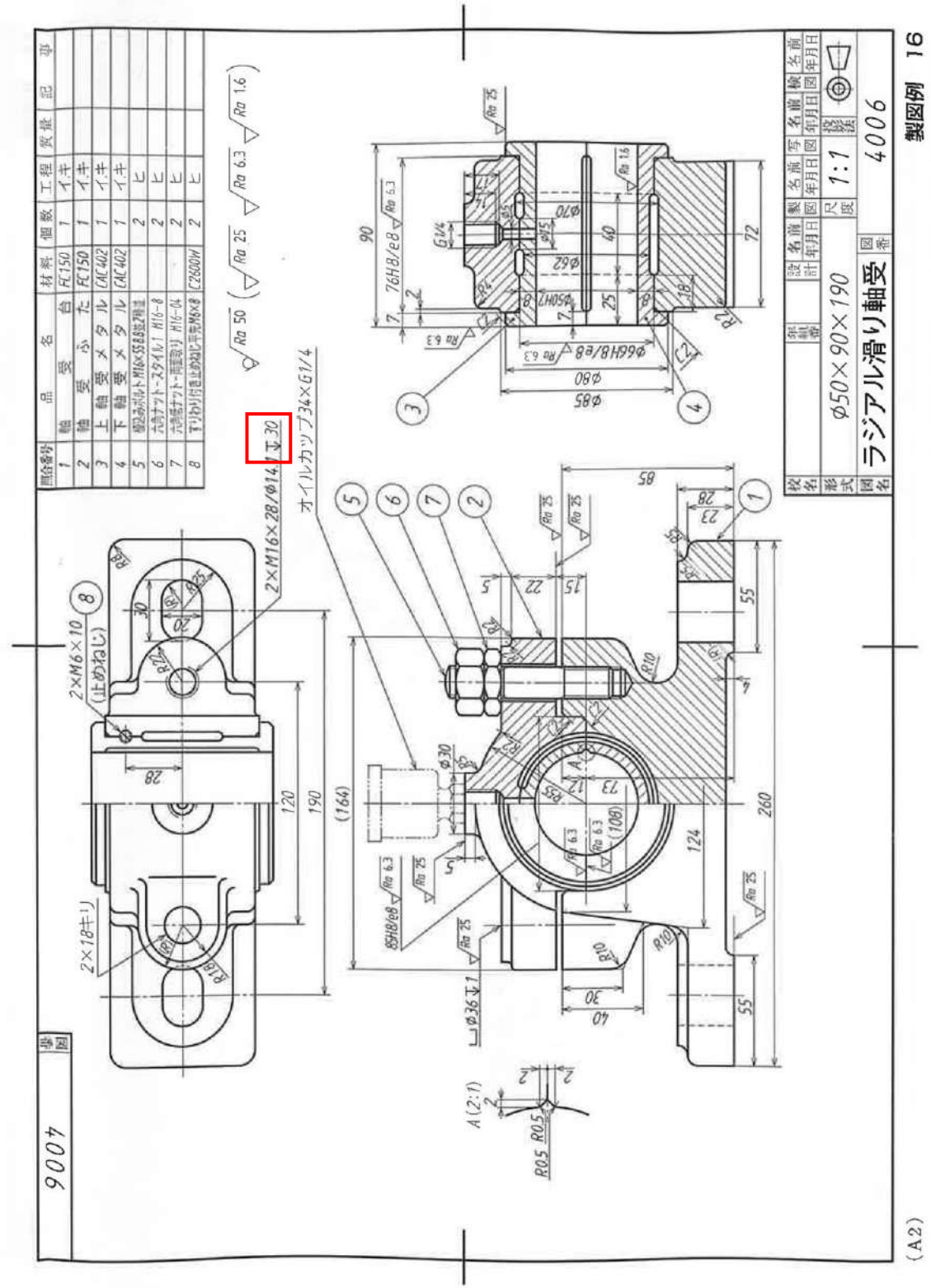


注. 個々に指示のない公差は JIS B 0419-1K とする.  
段付端部の丸みはすべて R1 とする

別添No.

原 文

9



照会番号	品名	材料	個数	工程	質量	記事
1	軸受	FC150	1	イキ		
2	軸受	FC150	1	イキ		
3	上軸受	CAC402	1	イキ		
4	下軸受	CAC402	1	イキ		
5	鋼球	SK52	2	ヒ		
6	鋼球	SK52	2	ヒ		
7	鋼球	SK52	2	ヒ		
8	鋼球	SK52	2	ヒ		

$\sqrt{Ra 50}$  ( $\sqrt{Ra 25}$   $\sqrt{Ra 6.3}$   $\sqrt{Ra 1.6}$ )  
 オイルカットプ34×G1/4

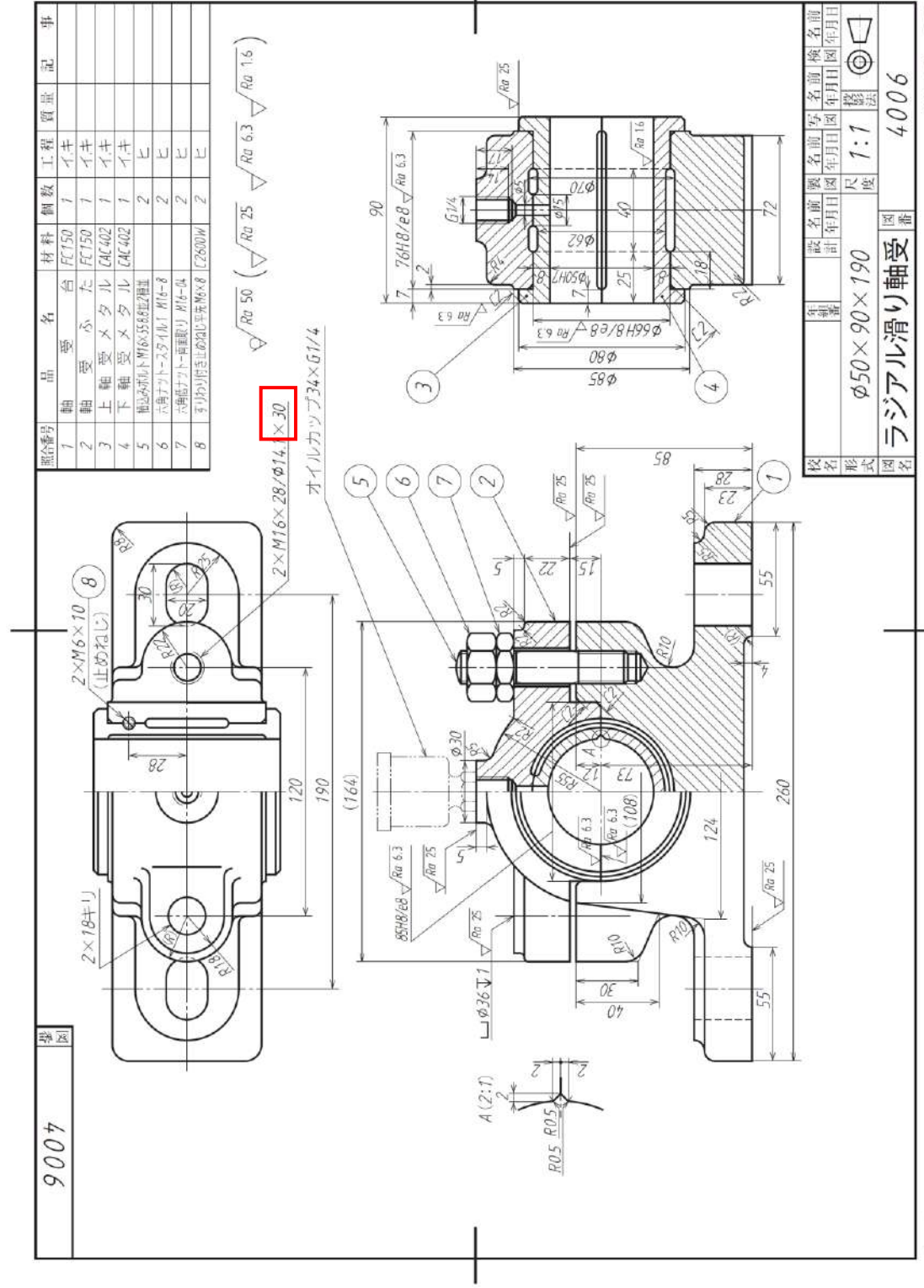
校名	設計者	製図者	承認者	製図名	製図番号
形式	図名	年月日	年月日	年月日	年月日
図名	縮尺	縮尺	縮尺	縮尺	縮尺
$\phi 50 \times 90 \times 190$ ラジアル滑り軸受					4006
					製図例 16

(A2)

別添No.

訂 正 文

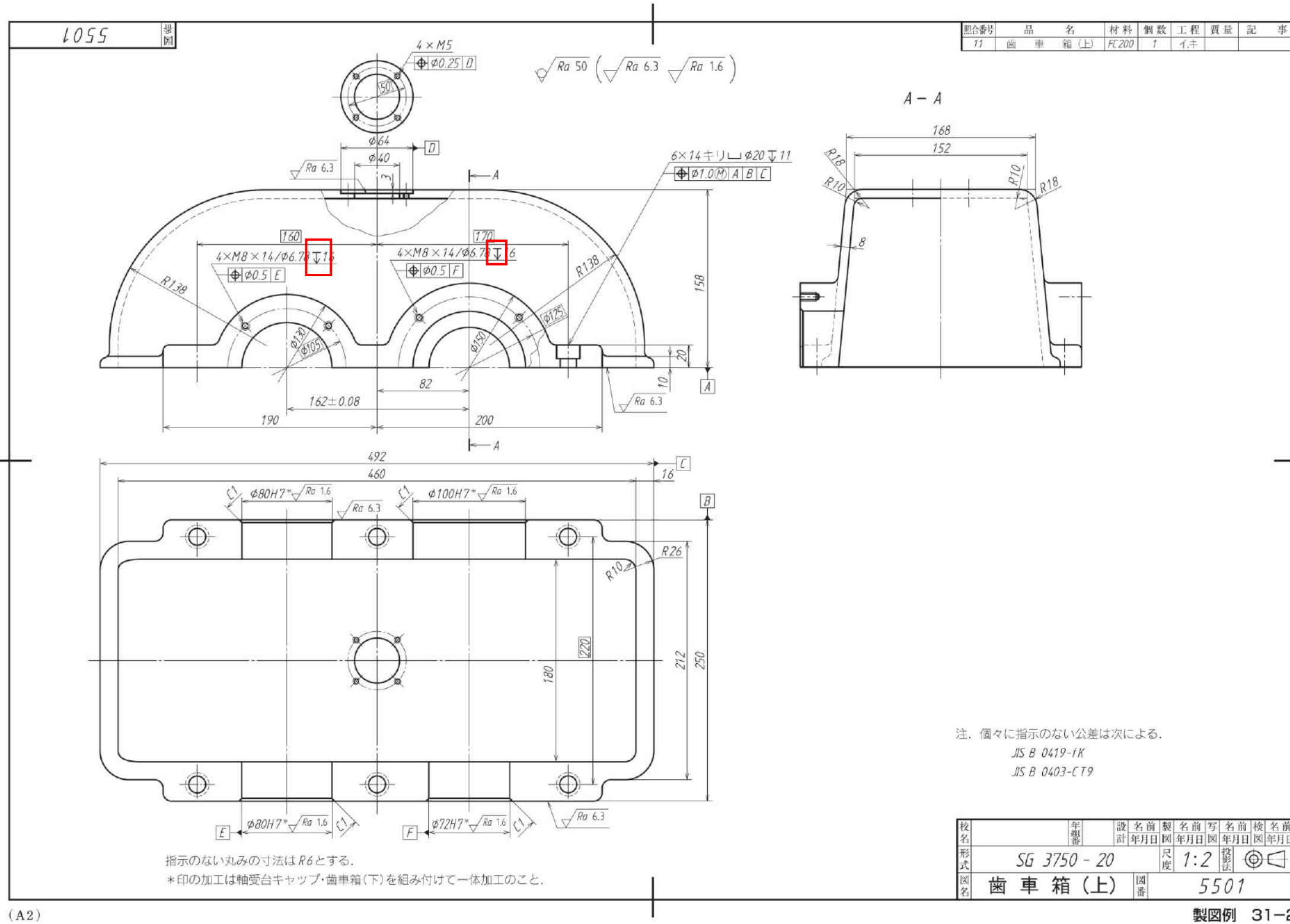
10



別添No.

原 文

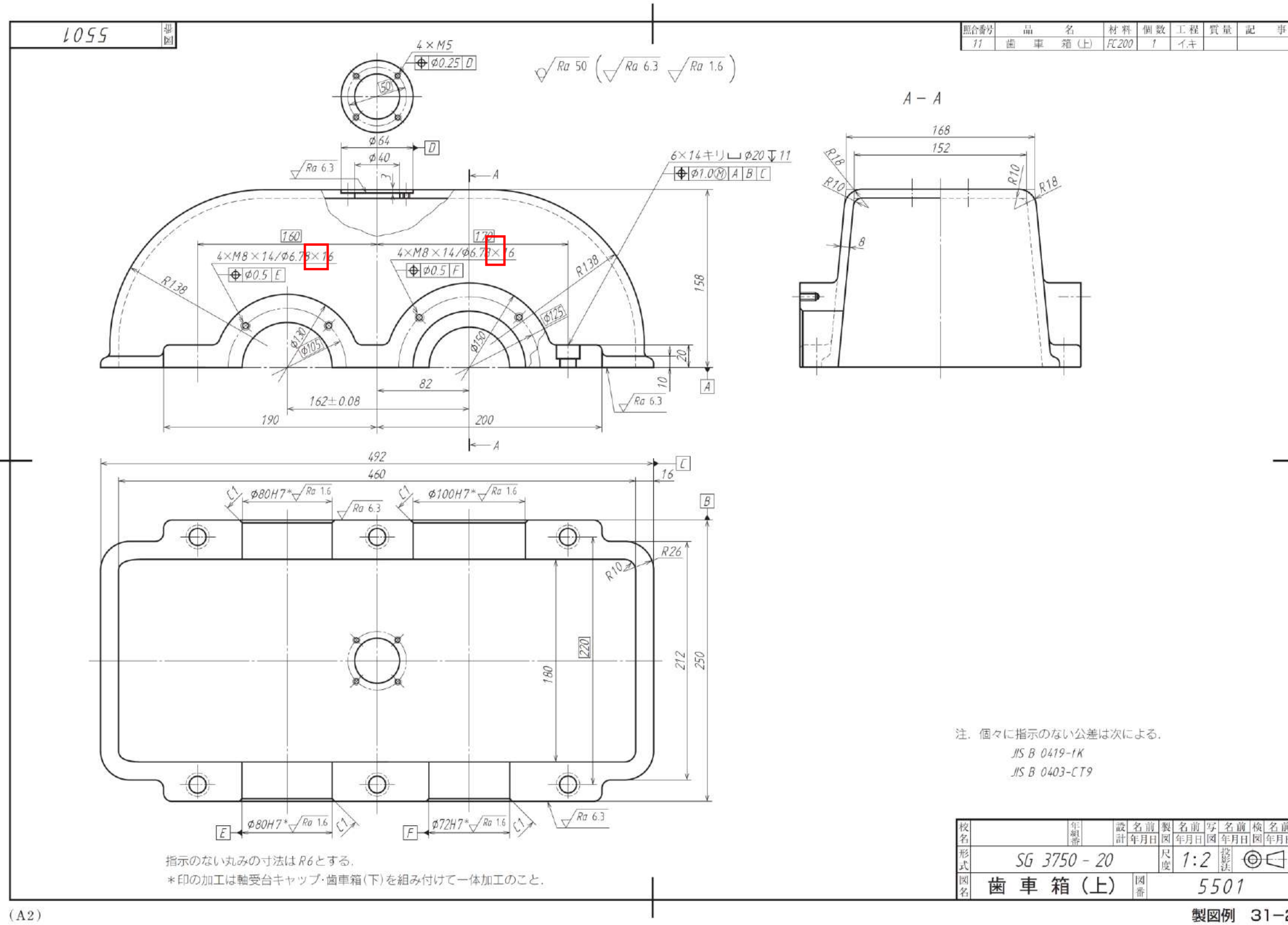
11



別添No.

訂 正 文

12

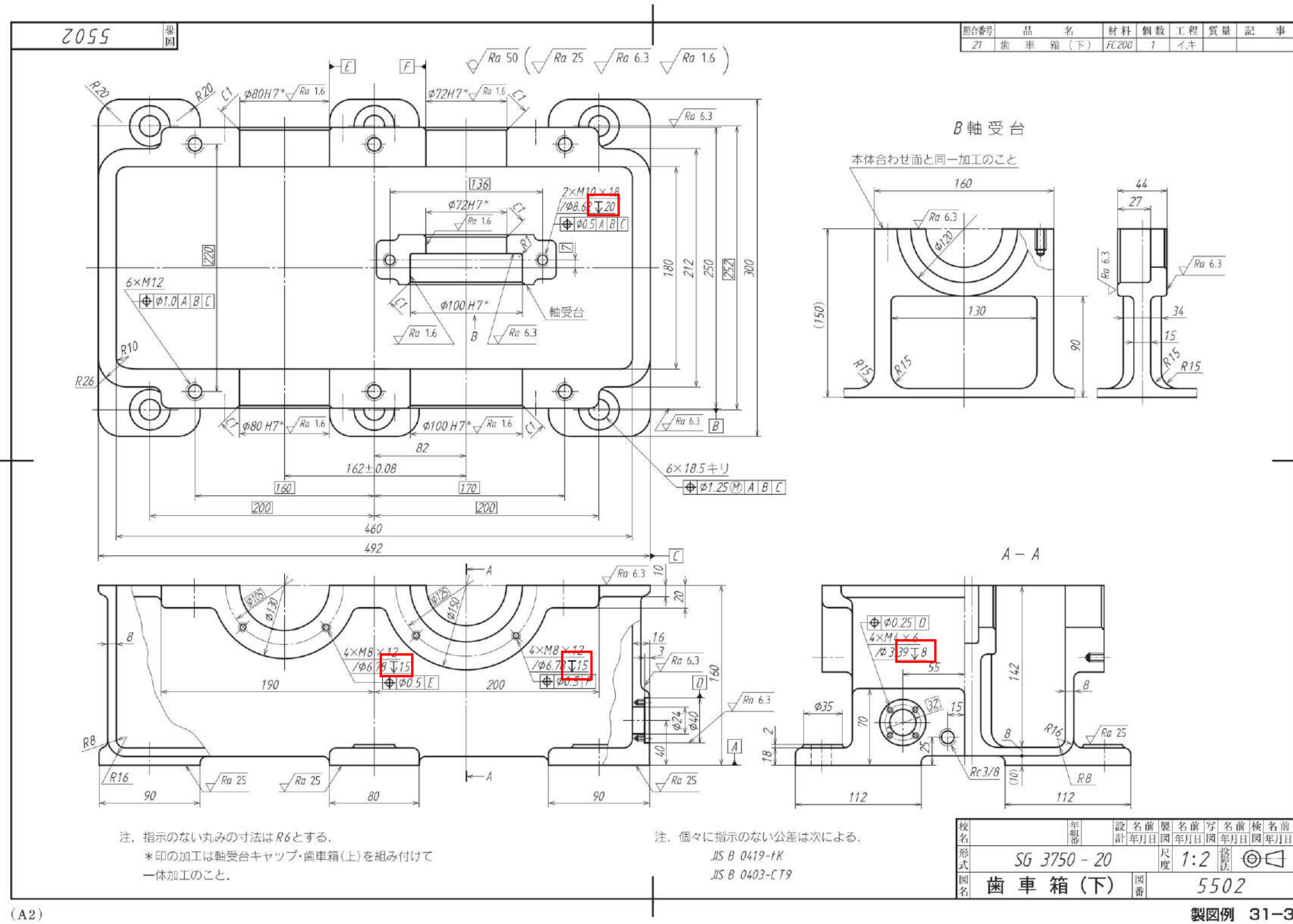




別添No.

原 文

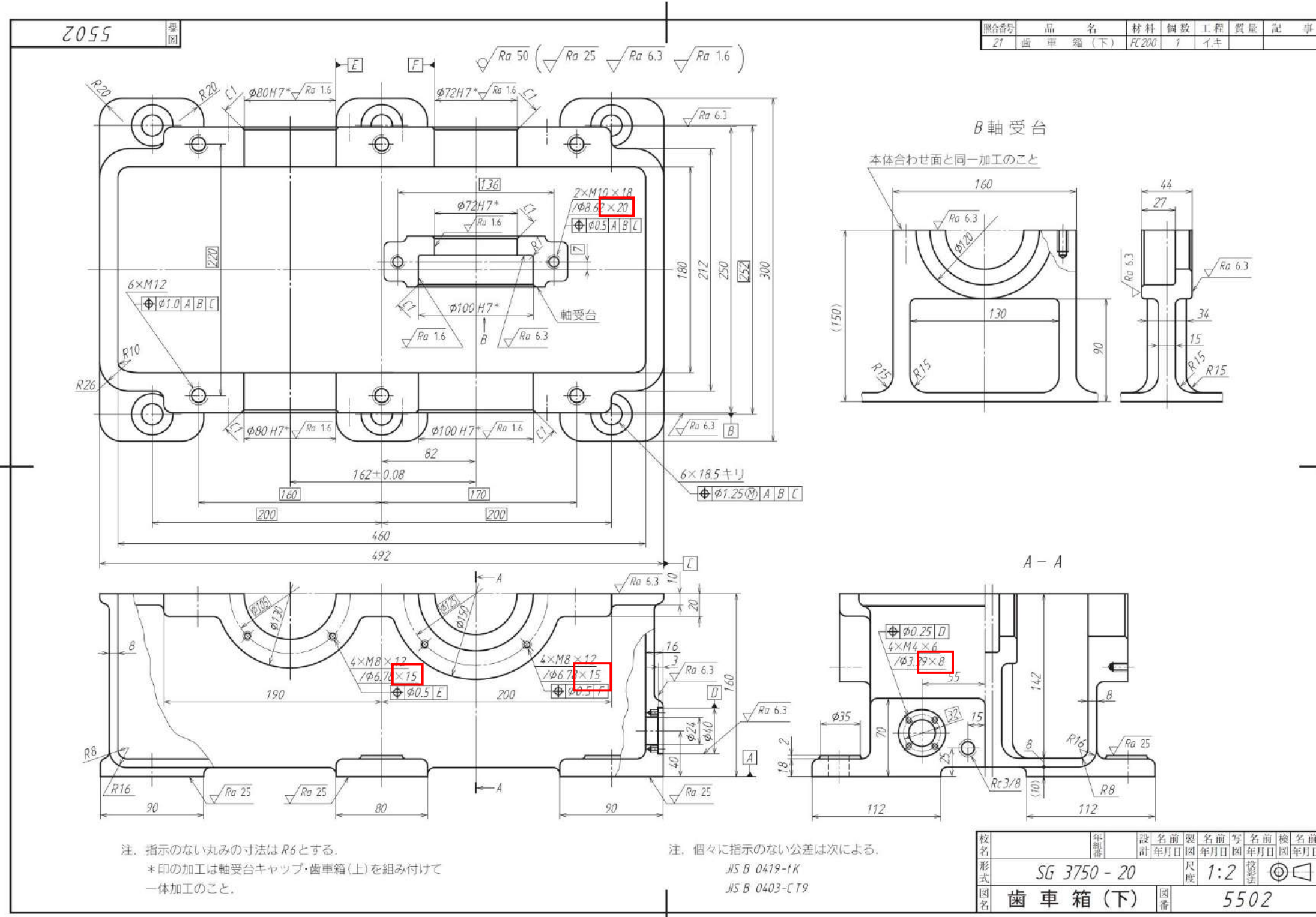
13



別添No.

訂 正 文

14



(A2)

製図例 31-3