

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
1	63	8行	と主記憶装置間の <u>命令の流れ (→)</u> や <u>データの流れ (⇨)</u> を追いなが	<u>命令やデータの流れ (→)</u>
2	63	下図	<p>The diagram illustrates the flow of commands and data in a computer system. It shows the Program Counter (1) pointing to memory address 1. The Main Memory (主記憶装置) contains commands: READ A, (10) at address 1, READ B, (11) at address 2, ADD A, B at address 3, WRITE (12), A at address 4, and STOP at address 5. The Command Register (命令レジスタ) contains READ A, (10). The Command Decoder (命令解読器) reads from memory address 10 to register A. The Arithmetic Unit (演算装置) has Register A (レジスタA) and Register B (レジスタB). Arrows indicate the flow of commands (blue) and data (orange).</p>	<p>This diagram is a simplified version of the one in the original text. It shows the Program Counter (1) pointing to memory address 1. The Main Memory (主記憶装置) contains commands: READ A, (10) at address 1, READ B, (11) at address 2, ADD A, B at address 3, WRITE (12), A at address 4, and STOP at address 5. The Command Register (命令レジスタ) contains READ A, (10). The Command Decoder (命令解読器) reads from memory address 10 to register A. The Arithmetic Unit (演算装置) has Register A (レジスタA) and Register B (レジスタB). Arrows indicate the flow of commands (blue) and data (orange).</p>

番号	訂正箇所 ページ 行	原 文	訂 正 文
3	64 上図	<p>プログラムカウンタ 2 ①番地の指定</p> <p>命令レジスタ READ B, (11) ②命令の取り出し</p> <p>命令 1: READ A, (10) 2: READ B, (11) 3: ADD A, B 4: WRITE (12), A 5: STOP</p> <p>命令 ③命令の解釈 11番地のメモリからレジスタBへ読み出し</p> <p>④番地の指定</p> <p>レジスタA 3 レジスタB 5</p> <p>演算装置 +</p> <p>⑤データの読み出し (命令の実行)</p> <p>データ 10, 11, 12, ...</p>	<p>プログラムカウンタ 2 ①番地の指定</p> <p>命令レジスタ READ B, (11) ②命令の取り出し</p> <p>命令 1: READ A, (10) 2: READ B, (11) 3: ADD A, B 4: WRITE (12), A 5: STOP</p> <p>命令 ③命令の解釈 11番地のメモリからレジスタBへ読み出し</p> <p>④番地の指定</p> <p>レジスタA 3 レジスタB 5</p> <p>演算装置 +</p> <p>⑤データの読み出し (命令の実行)</p> <p>データ 10, 11, 12, ...</p>
4	64 下図	<p>プログラムカウンタ 3 ①番地の指定</p> <p>命令レジスタ ADD A, B ②命令の取り出し</p> <p>命令 1: READ A, (10) 2: READ B, (11) 3: ADD A, B 4: WRITE (12), A 5: STOP</p> <p>命令 ③命令の解釈 レジスタAとレジスタBの和をレジスタAに</p> <p>④加算 (命令の実行)</p> <p>演算結果 8</p> <p>レジスタA 3 レジスタB 5</p> <p>演算装置 +</p> <p>データ 10, 11, 12, ...</p>	<p>プログラムカウンタ 3 ①番地の指定</p> <p>命令レジスタ ADD A, B ②命令の取り出し</p> <p>命令 1: READ A, (10) 2: READ B, (11) 3: ADD A, B 4: WRITE (12), A 5: STOP</p> <p>命令 ③命令の解釈 レジスタAとレジスタBの和をレジスタAに</p> <p>④加算 (命令の実行)</p> <p>演算結果 8</p> <p>レジスタA 3 レジスタB 5</p> <p>演算装置 +</p> <p>データ 10, 11, 12, ...</p>

番号	訂正箇所 ページ 行	原文	訂正文
5	65 上図		
6	111 図 5		

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文																																																																																																																																																																																										
	ページ	行																																																																																																																																																																																												
7	131	19行	<p><b>要 点</b> グラフを作成する際の注意点</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● グラフには、グラフタイトル、軸ラベル、<small>はんれい</small>凡例を入れる</li> <li>● 軸ラベルには単位を入れる</li> <li>■ 縦軸ラベルは、縦軸に対して左90度傾けて表示する</li> </ul>	(削除)																																																																																																																																																																																										
8	129	18-19行	<p>いずれもセルの値の表示方法を変更しているだけで、もとの計算結果から変わっていないことに注意する。</p>	<p>前者はセルの値の表示方法を変更しているだけで、もとの計算結果(四捨五入していない標準偏差)の情報をもっているが、後者もとの計算結果が四捨五入された数値に変わっていることに注意する。</p>																																																																																																																																																																																										
9	155	解答例の図	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> <th>E</th> <th>F</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>I</th> <th>J</th> <th>K</th> </tr> <tr> <th>1</th> <td>乱数X</td> <td>乱数Y</td> <td>距離</td> <td>N</td> <td>n</td> <td>円周率</td> <td>N</td> <td>n</td> <td>円周率</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>0.0221321</td><td>0.6252921</td><td>0.6256837</td><td>1</td><td>1</td><td>4.00</td><td>100</td><td>80</td><td>3.20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>0.3742413</td><td>0.7285176</td><td>0.8190204</td><td>2</td><td>2</td><td>4.00</td><td>200</td><td>163</td><td>3.26</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>0.5508761</td><td>0.9339095</td><td>1.0842746</td><td>3</td><td>2</td><td>2.67</td><td>300</td><td>242</td><td>3.23</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>0.0955354</td><td>0.1087047</td><td>0.1447195</td><td>4</td><td>3</td><td>3.00</td><td>400</td><td>319</td><td>3.19</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>0.8870093</td><td>0.5067248</td><td>1.0215457</td><td>5</td><td>3</td><td>2.40</td><td>500</td><td>393</td><td>3.14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td>0.1401338</td><td>0.6531021</td><td>0.6679669</td><td>6</td><td>4</td><td>2.67</td><td>600</td><td>473</td><td>3.15</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>0.0451793</td><td>0.2483311</td><td>0.2524074</td><td>7</td><td>5</td><td>2.86</td><td>700</td><td>549</td><td>3.14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>0.4386806</td><td>0.3929626</td><td>0.5889485</td><td>8</td><td>6</td><td>3.00</td><td>800</td><td>627</td><td>3.14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>0.4285668</td><td>0.4080875</td><td>0.5917812</td><td>9</td><td>7</td><td>3.11</td><td>900</td><td>707</td><td>3.14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>0.2437068</td><td>0.8650146</td><td>0.8986897</td><td>10</td><td>8</td><td>3.20</td><td>1000</td><td>789</td><td>3.16</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>0.2328891</td><td>0.9538045</td><td>0.9818251</td><td>11</td><td>9</td><td>3.27</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0.98935539</td><td>0.07224041</td><td>0.9919893</td><td>999</td><td>73</td><td>3.17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>1001</td><td>0.45062014</td><td>0.66222477</td><td>0.80099948</td><td>1000</td><td>74</td><td>3.18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	1	乱数X	乱数Y	距離	N	n	円周率	N	n	円周率			2	0.0221321	0.6252921	0.6256837	1	1	4.00	100	80	3.20			3	0.3742413	0.7285176	0.8190204	2	2	4.00	200	163	3.26			4	0.5508761	0.9339095	1.0842746	3	2	2.67	300	242	3.23			5	0.0955354	0.1087047	0.1447195	4	3	3.00	400	319	3.19			6	0.8870093	0.5067248	1.0215457	5	3	2.40	500	393	3.14			7	0.1401338	0.6531021	0.6679669	6	4	2.67	600	473	3.15			8	0.0451793	0.2483311	0.2524074	7	5	2.86	700	549	3.14			9	0.4386806	0.3929626	0.5889485	8	6	3.00	800	627	3.14			10	0.4285668	0.4080875	0.5917812	9	7	3.11	900	707	3.14			11	0.2437068	0.8650146	0.8986897	10	8	3.20	1000	789	3.16			12	0.2328891	0.9538045	0.9818251	11	9	3.27						1000	0.98935539	0.07224041	0.9919893	999	73	3.17						1001	0.45062014	0.66222477	0.80099948	1000	74	3.18						<table border="1"> <tr><td>999</td><td>788</td><td>3.16</td></tr> <tr><td>1000</td><td>789</td><td>3.16</td></tr> </table>	999	788	3.16	1000	789	3.16
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K																																																																																																																																																																																			
1	乱数X	乱数Y	距離	N	n	円周率	N	n	円周率																																																																																																																																																																																					
2	0.0221321	0.6252921	0.6256837	1	1	4.00	100	80	3.20																																																																																																																																																																																					
3	0.3742413	0.7285176	0.8190204	2	2	4.00	200	163	3.26																																																																																																																																																																																					
4	0.5508761	0.9339095	1.0842746	3	2	2.67	300	242	3.23																																																																																																																																																																																					
5	0.0955354	0.1087047	0.1447195	4	3	3.00	400	319	3.19																																																																																																																																																																																					
6	0.8870093	0.5067248	1.0215457	5	3	2.40	500	393	3.14																																																																																																																																																																																					
7	0.1401338	0.6531021	0.6679669	6	4	2.67	600	473	3.15																																																																																																																																																																																					
8	0.0451793	0.2483311	0.2524074	7	5	2.86	700	549	3.14																																																																																																																																																																																					
9	0.4386806	0.3929626	0.5889485	8	6	3.00	800	627	3.14																																																																																																																																																																																					
10	0.4285668	0.4080875	0.5917812	9	7	3.11	900	707	3.14																																																																																																																																																																																					
11	0.2437068	0.8650146	0.8986897	10	8	3.20	1000	789	3.16																																																																																																																																																																																					
12	0.2328891	0.9538045	0.9818251	11	9	3.27																																																																																																																																																																																								
1000	0.98935539	0.07224041	0.9919893	999	73	3.17																																																																																																																																																																																								
1001	0.45062014	0.66222477	0.80099948	1000	74	3.18																																																																																																																																																																																								
999	788	3.16																																																																																																																																																																																												
1000	789	3.16																																																																																																																																																																																												

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
10	170	11-23 行	<p><b>考え方</b> For文またはWhile文を使用する。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ For文の記述方法 For 制御変数=初期値 To 終了値 Step 増分 処理 Next 制御変数</li> <li>・ While文の記述方法 While 条件 処理 Wend</li> </ul> <p>For文の場合、制御変数の値が初期値から終了値になるまで繰り返す。繰り返すたびに増分で指定した値が制御変数に加えられる。増分を指定するStepを省略した場合、増分は 1 となる。</p> <p>While文の場合、指定した条件が満たされている間、Wendまでの処理を繰り返す。繰り返しの回数が決まっていない場合に使用するとよい。</p>	<p><u>Do While</u><sup>②</sup></p> <p><u>Do While</u> <u>Do While</u></p> <p><u>Loop</u></p> <p><u>Do While</u> <span style="margin-left: 200px;"><u>Loop</u></span></p>
11	170	プログラ ム②	<pre> 1 Sub main() 2   Dim i As Long 3   i = 1 4   While i &lt;= 9 5     Cells(1, i).Value = 7 * i 6     i = i + 1 7   Wend 8 End Sub </pre>	<pre> 1 Sub main() 2   Dim i As Long 3   i = 1 4   Do While i &lt;= 9 5     Cells(1, i).Value = 7 * i 6     i = i + 1 7   Loop 8 End Sub </pre>
12	170	側注	(追加)	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> <p>②Do While 文には、本書で扱っている実行前に条件を判定する前判定と呼ばれる方法と、実行後に条件を判定する後判定と呼ばれる方法がある。</p> </div>

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
13	170	側注②	②設定を省略した時に使用	③
14	174	解答例のプログラム	<pre> 8 While flag = 1 9   If Cells(i, 1) &lt;= 0 Then 10      '商品が見つか 11      Cells(2, 2) = Cells(2, 1) 12      Cells(2, 3) = Cells(2, 1) 13      flag = 0 14   Else 15      i = i + 1 16   End If 17 Wend </pre>	<pre> 8 Do While flag = 1 9   If Cells(i, 1).Value &lt;= 0 Then 10      '商品が見つかった 11      Cells(2, 2).Value = Cells(2, 1).Value 12      Cells(2, 3).Value = Cells(2, 1).Value 13      flag = 0 14   Else 15      i = i + 1 16   End If 17 Loop </pre>
15	175	解答例のプログラム	<pre> 9 While flag = 1 10   imid = Int((imin + imax) / 2) 11   comp = comp + 1 12   If Cells(imid, 1) &lt;= 0 Then 13      '商品が見つかった 14      Cells(2, 2) = Cells(imid, 1) 15      Cells(2, 3) = Cells(imid, 1) 16      flag = 0 17   Else 18      If Cells(imid, 1) &lt;= 0 Then 19         imax = imid 20      Else 21         imin = imid 22      End If 23   End If 24 Wend </pre>	<pre> 9 Do While flag = 1 10   imid = Int((imin + imax) / 2) 11   comp = comp + 1 12   If Cells(imid, 1).Value &lt;= 0 Then 13      '商品が見つかった 14      Cells(2, 2).Value = Cells(imid, 1).Value 15      Cells(2, 3).Value = Cells(imid, 1).Value 16      flag = 0 '探索終了 17   Else 18      If Cells(imid, 1).Value &lt;= 0 Then 19         imax = imid 20      Else 21         imin = imid 22      End If 23   End If 24 Loop </pre>

番号	訂正箇所		原 文	訂 正 文
	ページ	行		
16	180	プログラムの5行目と8行目	<pre> While Cells(i, 1).Value &lt;&gt; ""     sum = (1)     i = (2) Wend                     </pre>	<pre> Do While Cells(i, 1).Value &lt;&gt; ""     sum = (1)     i = (2) Loop                     </pre>
17	77	9行	③EUCコード	(削除)